

合信技术闪耀第十八届上海包装展

艳阳高照，蝉声阵阵。在这骄阳似火的七月，第十八届国际加工、包装及印刷科技展览会于7月18日至20日在上海隆重举行，作为一场备受青睐，拥泵甚多的专业展会，包装机械展向来受到众多专业厂家的热烈欢迎。合信技术也携带最具性价比及针对性的包装方案参加了此次行业盛会。

随着我国包装机械水平的日益加快，技术总体水平不断提高，多功能、高效益、低消耗包装机新机型不断问世，一些行业如日化等行业对包装机械要求更高，对食品安全更加重视。包装机械设备越来越多，花样越来越新颖，对技术要求更上一层，给予我们合信技术很大的发挥空间。华东地区是国内包装行业水平最高的地区，也是我们合信技术包装及温控方案应用最广最有经验的重镇之地。在“让控制更简单”的经营理念下，合信的包装方案极具特色：结构紧凑、针对性强、功能强大、性价比高，一直是合信技术的强势领域。

展会上，合信的展位人头攒动，极具创意性和针对性的方案吸引众多厂商来客驻足观看。本次展会我们展出六个包装方案，灌装机的多头螺杆分装机和直线式灌装机方案、立式水平式包装机方案、三维透明式包装机等，均为

行业上常见的机型。技术支持总监刘工给来客做详细的方案介绍：

“针对直线式灌装机的特点，我们的E10系列伺服支持通讯功能，可以很好的解决灌装头定量的问题，H1A高性能可以满足跟随的需求。”而温控方案也是备受欢迎的一个热点，厂商来客纷纷对自己感兴趣的方案提出自己心里的疑问，或者就近期要上马的项目咨询最佳的方案应用，并留下自己的联系电话，希望我们的销售和技术尽快做好整体方案和报价。

不管怎样，合信立志成为全球领先的OEM自动化整体方案供应商的决心不变，我们将一如既往的时刻关注客户提出的新需求，坚持以市场需求为导向，为客户提供最具竞争力的高性能自动化产品及方案。



福禄克 “热成像轻松学” 网站上线，引领热像仪360度互动体验



中国北京消息—全球便携式电子测试和测量技术的领导者福禄克公司(Fluke Corporation)日前正式发布“热成像轻松学”互动体验式网站：www.fluke.com.cn/easy，这是福禄克在中国的首个热像仪互动体验式网站，专为易见系列红外热像仪产品设计开发，开启了一种全新服务模式。

“热成像轻松学”互动体验式网站旨在为客户提供了一个全新的360度体验方式。客户可以通过在线图片、视频、互动交流，轻松获取福禄克热成像技术的相关产品介绍、技术参数、产品应用、操作方法、自助选型等全方位信息。该网站三大主题模块为：

视频概览：通过观看各种热像仪操作视频，工程师生

动演示，轻松了解福禄克热像仪的简便操作、坚固耐用的特性，在线感受超简单、易用的最新易见系列热像仪。

自助选型之旅：生动、有趣的FLASH互动设计，短短10分钟就可以了解工业/商业或建筑诊断中的各种热像应用点。看看福禄克如何应对工作中的各种挑战，使您的工作更轻松。

自己探究：360度全方位互动演示，无论是技术参数、产品细节，都一览无遗。还可轻松进行产品比较，选择最中意的热像仪产品。

据悉，即日起至2012年9月30日之前，所有在线提交注册信息的人员均有机会参与每周一次的抽奖活动，赢取Q版热像仪模型U盘，每周抽奖，周周送不停。

福禄克易见系列5 款红外热像仪，包括Ti125、Ti110、Ti100、TiR110 和 TiR125。在易于使用方面，进行了突破性的创新。无论是对焦、成像、现场操作、还是分析报告，都能轻松应对。具有六大创新功能：

IR Optiflex™ 手自一体对焦系统——对焦更轻松
IR-Fusion® 红外-可见光点对点融合技术——成像更轻松

坚固可单手操作——操作更轻松
多模式视频录制——故障排查更轻松
IR PhotoNotes™ 图片标注系统——报告更轻松
电子罗盘——报告更轻松

Ti125、Ti110、Ti100适用于工业及商业等广泛领域，TiR110 和 TiR125，特别针对建筑检测应用的，以满足特定行业的个性需求。

腾控科技推出TP100工业级文本屏

近期北京腾控科技有限公司最新推出的工业级文本屏TP100已经面世，成为腾控科技人机界面产品系列的一位新成员，丰富了公司的产品线。

腾控TP100可以作为控制系统的操作终端，其精美的外观设计、领先的功能配置，助力您的系统工程。它操作简单、易学，抗干扰能力强，稳定性高，已经通过CE、FCC测试认证。

它设有灵活的通讯接口，RS232/ RS485通讯口任意选择，可以支持MODBUS RTU协议，不仅如此，我们还可以根据您的需求加入相应的协议。它支持多种组态方式，其中包括通过编辑软件在计算机上组态，然后通过USB口、串口下载到TP100，为不同场合的应用量身定做。

腾控TP100更令人惊叹的是，它支持通讯协议和画



面数据同时下载到显示器，无须PLC编写通讯程序，并且对于改变参数具有密码保护功能和报警列表功能。

近几年，北京腾控科技有限公司的产品线日益完善和壮大，这不仅也是公司全体员工努力的成果，更是各界朋友对腾控科技长期以来支持的结果。公司会更加努力，继续为自动化行业提供优秀的产品。

上海南自成功入网中石化合格供应商

上海南自科技股份有限公司成功加入中石化供应商网络，成为中石化指定供应商！上海南自公司成功通过中国石油化工股份有限公司物资装备部的审核，成为中石化的合格供应商！中石化是中国超大型国有企业，中石化同时在中国上海、香港、纽约、伦敦股票交易所上市，在中国500强企业中排名第一，是世界500强企业中排名最靠前的中国公司，中石化所有原、辅材料的采购，都对供应商的规模、实力、产品质量、服务、交货期等等有着严格的要求，同时，中石化自己有一套严格的供应商管理体制，对入网企业要求也是非常严格的，上海宝钢、神华集团、住友株式会社、SK化学等众多知名企业、世界500强企业均为中石化入网企业！

安川机器人项目落户武进

安川（中国）机器人有限公司项目在武进高新区开工奠基，项目总投资4800万美元，主要生产工业机器人及机器人系统。项目计划于明年10月量产，建成后预计年销售达14亿元，到2015年公司预计可年产6000台机器人。

开工仪式前，市委书记阎立富在富都戴斯酒店会见了日本安川电机株式会社董事、安川（中国）机器人有限公司董事长南善胜一行。阎立对客人的到来表示欢迎，他说，安川电机株式会社是全球机器人领域的领军型企业，常州和武进在高端智能装备领域拥有较强的产业基础，双方的合作是正确抉择。当前，常州正重点发展以轨道交通、机器人及智能制造装备、专用特种装备等为重点的特色产业，希望安川项目早日竣工投产，为常州壮大高端装备制造产业多作贡献。

安川株式会社是第一个在中国设立工厂的日本机器人厂家，已在北京、上海、沈阳等地投资设厂。近年来，武进在大力建设机器人及智能装备、半导体照明等国家创新型科技园区过程中，特别注意对日本企业的引进，先后吸引了纳博特斯克等80多家日本优秀企业入驻。

日本2012 年光伏装机量将增两倍

日本最大太阳能系统施工巨头西控（WEST HOLDINGS）社长大（火田）康寿今天表示，由于日本新补助方案7月起实施，日本2012年太阳能光伏装机量估计将较2011年增长近2倍。

兴柜太阳能硅晶圆厂旭晶与西控合资成立的太阳能组件厂E-Solar今天在日本爱媛县松山市举行开幕仪式。大（火田）康寿指出，太阳能与半导体不同，半导体是技术第1，价格第2，但太阳能却是价格第1，技术第2。换句话说，虽然E-Solar的产品为日本制造，固然有它的附加价值存在，但买方不会只因为日本制造就购买，除了质量还得兼顾价格。

所幸E-Solar在与设备商共同努力下，为全日本最自动化的组件厂，精准度也领先竞争者许多，加上有硅晶圆业者如旭晶，电池厂如与中国晶澳的合作，让E-Solar可以有低价的料源，E-Solar在质与量上都非常具备竞争力。

大（火田）康寿表示，日本2011年度的太阳能安装量约1.1GW（10亿瓦），由于7月日本政府实施的新能源补助方案，预估2012年度安装量将成长将近两倍，达3.2GW。E-Solar社长郭海彬进一步指出，过去西控虽为日本第一大太阳能系统施工厂，做的多是屋顶型太阳能发电系统，但因为新的补助方案，至8月底，西控已有13个电厂完成安装。

且这13个只是初步的小型电厂，8月后将陆续安装已签约的2MW（百万瓦）以上、大型的电厂系统，目标希望电厂部分，年底可以签到100MW。西控2011年安装量为120MW，市占率超过1成。旭晶总经理郭彦廷表示，E-Solar到2012年底之前，大部分的产能已被西控包了。

ABB集团获阿曼石油开发公司订单

据外媒时讯，ABB集团日前从阿曼石油开发公司(Petroleum Development Oman，可以简称为PDO)方面获得了一亿美元的订单。根据订单需求，ABB集团将为阿曼石油开发公司建造一个新型气体凝析油炼油厂。今年第二季度，双方正式达成订单并且生效。

据悉，Saih Nihayda气体凝析油炼油厂位于阿曼石油开发公司Saih Nihayda天然气厂附近，是该公司北部的特许权区一部分，据悉新型炼油厂每日可加工4500标准立方米的冷凝物。新厂将成为当前中央天然气加工厂的后备力量，保证阿曼石油开发公司国内外客户的天然气正常供应量。

此次ABB集团同阿曼石油开发公司达成的订单协议有助于阿曼公司中央天然气加工厂保持稳定的天然气产出量。预计新气体凝析油炼油厂将于2014年年底正式竣工。

ABB集团工序自动化部门总负责人Veli-Matti Reinikkala表示，阿曼石油开发公司之所以同ABB达成最终的交易订单，是基于对ABB集团领先技术能力的肯定，ABB集团将会综合其在全球范围内的有效资源，运用先进的专业能力完成阿曼石油开发公司的订单，并且保证从设计到运行方面项目高质量高效率的运作。

据悉，ABB集团将负责新气体凝析物炼油厂的工程设计，材料采购以及施工过程，主要包括项目管理、设备检测、培训、测试以及现场运作支持和起始阶段的维修等。此外，ABB集团还将提供一系列发电设备，比如中、低电压开关、电力变压器、电气控制系统、连续发射检测设施以及其他类型的分析仪器。