# FANUC多机床柔性加工系统 为东博展增光添彩



作为华东地区最具规模和影响力的机床行业展览会, 为期四天的第14届上海国际展(东博展)于7月6日落下帷 幕。时隔两年,上海发那科携旗下小型加工中心以及融合 智能机器人的多机床加工系统再次参展,为展会的成功添 上浓墨重彩的一笔。

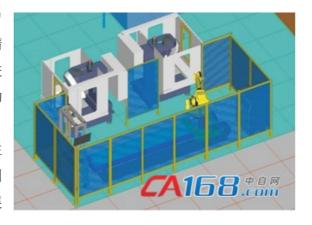
发那科智能机器人与高速机床结合的上下料系统技术 领先,应用成熟,在行业内享有盛誉,也广受用户的好 评。本次展出的多机床柔性加工单元由1台地装行走轴 FANUC M710iC/50机器人和2台FANUC ROBODRILL小型加工 中心组成。机器人通过2D照相机来检测并取出工件,再通 过3D立体校正工件偏差,并利用一体机电脑实时显示视觉 拍摄图像。由于配置了有效行程为3米的7轴地装导轨来进

行设备件的工件转送,运行速度快,有效负载大,有效地扩 大了机器人的动作范围, 使得该系统具有高效的扩展性。该 系统可以通过长时间连续无人运转实现制造成本的削减,并 保持质量的稳定,完美诠释了FANUC柔性化、无人化、一体化 的自动化加工理念。

FANUC小型加工中心ROBODRILL主要应用于精密零件加 工: 压铸制品、电子消费品的金属外壳加工、三维加工、铜 电极加工等。针对中国炙手可热的智能手机行业,发那科也 为之匹配了高性能小型加工中心手机外壳加工演示。通过 24K的高速主轴、智能化的控制系统、优越的操作性能, 使生 产流水线更加简单易于维护, 大幅度提高生产效率, 为客户 创造最大化的价值。

当前形势下, 作为制造业基础的机床工业, 面临着新的

机遇与挑战,用户 对大幅提高加工精 度和加工效率,进 一步提高生产自动 化的需求不断提 升。发那科将继往 开来,为推动中国 工业自动化的发展 不遗余力。



### 西门子帮助美国国家航空航天局开创太空探索新纪元

在近日召开的联合记 者会上,美国国家航空航 天局 (NASA) 火星探测计 划项目主管Doug

McCuistion与西门子股 份公司工业业务领域首席 执行官鲁思沃博士

(Siegfried

Russwurm) 共同探讨了 即将到来的太空探索新时 代以及NASA工程师和西门 子软件技术在实现未来太 空探索中发挥的重要作 用。双方谈及了计划于 8月5日(美国当地时间)

登陆火星的"好奇号"最新火星探测器。该探测器是由 NASA喷气推进实验室 (JPL) 采用西门子软件设计, 是现 代软件技术显著提升航空航天行业竞争力的又一例证。航 空航天行业正在经历种种变革,其中包括公共与私营机构 之间的合作关系,以及对使生产力最大化和缩短开发时间 的持续追求。

NASA火星探测计划项目主管Doug McCuistion与西门 子工业业务领域CEO鲁思沃博士共同展示火星探测器模型

NASA火星探测计划项目主管Doug McCuistion表示: "'好奇号'是迄今为止发送到火星的最先进的探测器, 它将帮助我们进一步加强对这颗红色星球的了解,并为未 来的载人探索铺平道路。NASA喷气推进实验室(JPL)拥有 一支极其出色的科学家和工程师团队, 他们采用最先进的 软件技术设计了这个火星探测器, 使其能够承受在发射升



空、太空遨游、重返大 气层中出现的任何极端 情况,并使这个重达 2,000磅(约900公斤) 的探测器成功登陆火星 表面。"

在整个开发过程 中,喷气推进实验室 (JPL) 全程使用西门 子的产品生命周期管理 (PLM) 软件来对火星 探测器进行数字化设 以便后续制造物理样 机。该软件有助于确保

所有组件的正确组合和正常运行,并能经受所面临的任何环 境的考验。西门子股份公司管理委员会成员、工业业务领域 首席执行官鲁思沃博士表示: "能够与NASA实现强强合作, 并用我们的技术支持NASA追求非凡而卓越的太空壮举,西门 子倍感自豪。"

在航空航天工业领域, 西门子所有相关技术的总收入达 数亿欧元。鲁思沃重点强调了经济高效的设计和生产在飞行 器制造过程中的重要性: "航空航天工业走在尖端技术的最 前沿,因为它旨在管理最复杂的产品开发和制造过程中的高 度复杂性。西门子以独特的方式整合了PLM软件和自动化技 术,不仅可将产品上市时间缩短50%,而且还大幅节约了资源 和能源成本。"作为西门子向工业生产领域提供的行业IT解 决方案的一部分,西门子PLM软件广泛应用于全球70,000多个 包含航空航天、汽车、电子、机械制造等行业的客户。

### 第一届三旺杯PPT设计大赛正式启动

在三旺通信成立11周年之际,为了更好的推动三旺通 信公司五年发展规划的实现,调动职员的工作热情,同时 丰富员工的业余生活,携手打造三旺通信百年企业梦想, 第一届三旺杯PPT设计大赛正式启动啦!

征稿主题:

大家可以结合《2012-2016五年发展纲要》以PPT为表 现形式,展现个人对五年规划的学习领会,为配合五年规 划的阶段目标实现,个人对工作的总结和计划安排。表决 和取得评委认同。 心、提计划、讲目标。

- 二、PPT设计大赛:
- (一) 主题及内容
- 1、标题不限:内容不得涉及国家敏感话题、政治言 论、反动言论等。
- 2、紧扣主题:可以是围绕"五年战略规划"讲本人的 现金奖在内的共计80余项奖金、奖品! 学习领会、对半年来工作的总结、为配合公司五年战略规

- 划,我未来的工作计划、目标等。
- 3、对工作有益的工作方法、技能、技巧的总结,感想, 个人成功案例的总结,可体现其中。
  - (二) PPT
  - 1、制作成PPT;
  - 2、设计新颖、结构清晰合理、美观;
  - 3、充分利用PPT优势(结构、动态、图表等)表达观点
    - 三、评奖时间
  - 另行通知。
  - 四、参与活动 要求全体员工都参与本次活动。
  - 五、奖项设置

奖金奖品丰厚,绝对让你心动,公司准备了包含仟元级

## 新松机器人 走进新能源电池物流生产

近日, 沈阳新松机器人股份有限公司承揽山东衡远新能源公司 电池生产的物流系统工程。

该工程工作范围为电池生产注液后工序物流系统。包括: 注液 区、陈化区、化成区、荷电区、组配区物流输送设备、相关控制系 统及计算机管理调度系统等。该工程建成后能够满足每天75000块 锂电池的存储周转,电池的年产量为60万KW/h。通过调度管理系 统,能够把电池容量、性能参数基本一致的电池拣选出来进行下一 步的电池组配, 保证电池容量的一致性。通过输送系统、堆垛机、 搬运机器人的自动化系统,能够减轻工人的劳动强度,提高生产效 率,提高产品质量。为新能源的推广树立了榜样。

山东衡远新能源公司研发动力电池, 靠集成创新, 在这一世界 性难题面前取得了突出成绩,解决了新能源汽车动力电池一个又一 个技术难关,在世界共同难题"一致性"问题上取得了重大突破, 专家委员会的权威鉴定表明,其产品达到"世界同步,国内领先" 的技术水平。可广泛应用于电动工具、电动自行车、电站储能、 UPS电源、EV、PEV、HEV、电动汽车等领域。

### 华中数控受邀参加富士康技术发表大会

2012年7月13日,由富士康集团成型&机构产品技委会举办的 Q2季技术发表大会在富士康深圳龙华园区举行,华中数控受邀参

华中数控将华中8型总线式高档数控系统、全电动注塑机控制系 统、节能型电液混合伺服驱动和马达、3D打印设备等最新技术、产 品进行全面展示,取得了良好的效果。

陈吉红董事长等公司领导就华中8型的功能特点及应用情况、塑 料注射机工艺参数的智能设置与优化、快速成形制造技术及其应用 三个主题进行了演讲, 吸引了富士康与会嘉宾及各相关部门领导及 员工参加。演讲现场更通过网络同步直播到富士康成都、烟台、晋 城园区, 共吸引了1000多名相关人员实时在线参与。

在交流会展厅,与会嘉宾及富士康部分员工对华中数控所展示 的新产品、新技术表现出浓厚的兴趣、与公司领导及相关项目负责 人进行了详细的了解和交流。

### 中国南车年报获国际大奖

近日,美国通讯联盟LACP2011年年度报告"远见奖"(2011 Vision Awards Annual Report Competition) 评选结果揭晓,中 国南车获2011年年报远见大奖"装备制造行业" (百亿美元以上级 别企业)银奖,亚太区年报50强,是国内装备制造行业中唯一进入 银奖以上级别的公司。

今年LACP远见大奖共有来自20多个国家和800类行业的5500名企 业参赛,参赛数量创历史新高。LACP评审团通过数轮遴选,评选出 不同级别的优胜者,只有不到1/5的企业进入了决赛。

中国南车2011年年度报告在本届评选中获得97分(评选为百分 制),在"致股东书函、内文叙述、财务摘要、创意设计、信息易 读性"中均获得满分。LACP的总经理Christine Kennedy表示:

"中国南车在今年的激烈竞争中表现卓越,以优异的水准获得评委 的青睐,总体上看,中国南车这次的表现接近完美。我们认为中国 南车在本次比赛中的表现是这个行业当中最优秀的"。美国媒体专 业联盟年度报告"远见奖"是备受业界尊崇的年报评选国际奖项之 一,由世界著名营销调查机构——美国通讯联盟公司组织评选,在 业界年报选举中拥有重要地位。

### 电科院技术战略研究中心赴 ABB中国研究中心进行调研

7月17日上午,中国电科院技术战略研究中心专程赴ABB中国研 究中心就战略研究、科研模式、管理体系等方面进行调研。

ABB北亚区人力资源高级副总裁周廉, ABB中国研究中心主任、 首席技术官刘前进,ABB智能电网-北亚区副总裁高红分别介绍了 ABB的技术发展现状与发展方向、业务管理流程、科研管理架构、研 发组织模式、人资管理机制、风险管控与企业文化等相关情况。调 研中,技术战略研究中心就企业科研方向的决策与制定、科研经费 管理、基础性前瞻性科技项目的组织研发、科技成果转化、人力资 源考核与管控、人才激励及培养机制等问题与ABB中国研究中心进行 了深入的探讨。

通过本次调研,技术战略中心深入了解了ABB的科研模式与矩阵 管理体系,为中国电科院技术战略研究工作提供了有益借鉴。

ABB中国研究中心成立于2005年,成立仅四年后,中国研发团队 就研发出适用于全球的顶级产品六轴机器人"龙"IRB 120。作为一 家著名跨国企业,ABB全球约70%的项目需要多个研究中心共同参与 完成,各中心通过透明的资料共享机制、全球统一的服务系统和开 放的项目研发平台,最大限度实现智力资源共享与成果转化。