

台达并条机自调匀整解决方案 深受纺织客户青睐

随着纺织工业自动化迅速发展，自调匀整装置在现代纺纱生产中的作用日益彰显。致力于将高效节能科技与应用工程完美结合的台达集团精益求精，研发出的自调匀整一体化解决方案，可达到高速稳定位移、精确定位的控制需求，从而行之有效地协助并条机产出高质量的成纱。

研发团队利用台达PLC、伺服电机、触摸屏和自行研制的棉条检测传感器设计出的并条机开环自调匀整控制系统方案，利用伺服电机位置控制精度高的特点，提出棉条从传感器检测点到变速点的定位匀整新控制方法，并与棉条定长检测、罗拉速度检测等相结合，设计出相应的匀整控制系统。这套系统通过匀整功能实验测试，已经被纺织公司调试推广使用，运行稳定。

台达集团研发的自调匀整控制硬件设计系统
该控制系统的中央处理单元使用台达DVP E系列的PLC，伺服控制系统使用台达ASDA系列产品，人机界面使用选配DOP-B系列触摸屏。工作时，PLC通过DVP20EX00R模拟量控制模块读取棉条检测传感器的棉条厚度，对编码器信号的处理计算出匀整1罗拉的速度，依据匀整控制关系式，就可计算出匀整2罗拉的转速，再通过伺服控制器控制

伺服电机，以达到对匀整2罗拉的控制。

这套以台达PLC、触摸屏、伺服控制器为核心设计的并条机自调匀整控制系统，是台达集团为并条机量身打造的控制系统。其中台达DVP系列可编程控制器以高速、稳健、高可靠度应用于许多工业自动化机械上；除了具有快速执行逻辑运算、丰富指令集、多元扩展功能卡及高性价比等特色外，并且支持多种通讯规范，使工业自动控制系统联成一个整体；台达ASDA交流伺服系统全系列产品的控制回路均采用高速数字信号处理器(DSP)，配合增益自动调整、指令平滑功能的设计以及软件分析与监控，用在并条机自调匀整控制系统，可恰如其分地实现并条机的控制需求。

经过纺织公司的生产实际运行证明，这套自调匀整控制系统性能稳定，操作方便，监控功能完善，自动化水平和生产效率显著提高，达到了国内领先水平。台达集团的变频器、PLC、伺服等产品以及中达电通的整体解决方案已经在纺织行业得到了深入的应用。自调匀整控制系统的研发对国内纺织行业旧型并条机改造方面具有很大的应用意义和推广价值，也表明了台达推动中国纺织行业高速发展的决心。

哥伦比亚及墨西哥客人 先后到访西电集团

西电集团始终重视国际合作，在技术上加强最前沿技术的研发力度，近日，墨西哥驻华大使豪尔赫瓜哈尔多和商务参赞阿里本一行来西电集团参观访问。中国西电副总经理杨宝林会见了大使先生。双方就西电集团下一步在美洲与墨西哥深入开展相关业务进行了交流。西电国际副总经理于文宣参加会见。

又讯：5月23日，哥伦比亚波哥大能源公司（EEB）代表团来访西电集团，并就西电产品在美洲的业绩及运作方式展开商务会谈。

来访期间，代表团参观了西电西变生产车间和西开电气百万伏GIS总装车间。他们对工厂生产环境和产品的优良性能给予了高度评价，表达了进一步加强双方经贸往来的意向。哥伦比亚波哥大能源公司代表团来访，对进一步拓展西电集团在南美洲业务、推进产品技术和贸易方式接轨具有重要意义。

积成电子拟建智能 配电网自动化系统项目

积成电子发布非公开发行预案。公告显示，公司拟向不超过10名特定投资者发行股票，数量不超过1925万股，发行价格不低于11.33元/股，募集资金总额不超过2.181亿元。扣除发行费用后，募集资金拟用于智能配电网自动化系统产业化项目以及智能燃气自动化系统产业化项目。两个项目的总投资金额分别为1.182亿以及9390万元。

对于增发的目的，积成电子表示，智能配电网自动化系统产业化项目投产后，公司智能配电网自动化系统产能将得到显著提升，通过加快智能配电网的建设，提高配电网运行效率，能显著减少配电网事故、缩短事故处理时间，降低事故损失，进一步提高我国配电网自动的水平。同时有利于公司参与国际市场竞争，扩大我国配电网自动化产品的国际市场占有率。

智能燃气自动化系统产业化项目投产之后，将实现远程自动抄表，为燃气收费费自动结算、催费管理、购气控制、客户用气分析、输差分析等业务处理提供有力的技术支持，减少燃气的“跑、冒、滴、漏”，从而降低经营成本，提高燃气行业的营销管理水平。

积成电子股份有限公司是国内技术领先的电力自动化、公用事业自动化整体解决方案供应商，国家重点高新技术企业、国家规划布局内重点软件企业，拥有国家计算机系统集成一级资质。公司下辖青岛积成、上海积成、积成慧集、华电卓识四个子公司。

积成电子发源于山东大学，1984年开始致力于高科技在电力系统的应用研究，开发出国内第一套基于通用微机系统的电网调度自动化主站系统，主营业务全面覆盖电力自动化各个环节，是国内最早开展电力自动化系统研发和生产的企业之一，并积极推进节能管理自动化和GIS行业应用、信息安全等业务。2010年1月公司在深交所挂牌上市。

国内首条真空挤出机四泥条改造项目 带动成本下降20%

近日，中国节能完成国内首条真空挤出机四泥条改造项目，真空挤出机在新型节能页岩及煤矸石烧结砖生产过程中发挥着重要作用，改造完成后，单位时间的产能较改造前提升产量60%以

上，有效降低内掺发热量50-100大卡，带动单位成本下降约20%，提升了产品的利润空间。

南车城规信号系统中标长沙地铁2号线

中国南车株洲所近日成功中标长沙地铁2号线信号系统，这标志着中国南车在单条线路首次实现车辆、牵引与信号的系统集成。

据了解，城轨信号系统是保障地铁车辆安全运营的关键技术及产品之一，与牵引系统项目一样，独立于整车进行招标，技术壁垒高，准入门槛高，长期以来一直被少数几家国际大公司所垄断。为给整车集成争取更多的主动权，完善城轨产业技术链及产品线，形成具有中国自主知识产权的城轨关键技术价值链，中国南车株洲所将信号系统、制动系统作为其多元化战略的重点突破项目。自2009年开始，株洲所开始与英国Invensys集团合作并逐步

开展信号系统的研发、生产和市场推广工作。此次中标标志着南车时代电气所在单条线路首次实现牵引与信号的系统集成。至此，南车时代电气城轨市场产品线已由最初的单一的牵引传动系统拓展到覆盖屏蔽门、信号系统、供电系统并涉足制动、能量回馈系统的全系列完整产品线，成为国内城轨市场技术能力最强、产品型谱最完备的系统集成商。

目前，中国南车株洲所城轨市场产品线已经由最初的单一牵引传动系统拓展到覆盖屏蔽门、信号系统、供电系统并涉足制动、能量回馈系统的全系列完整产品线，中国南车株洲所也成为国内城轨市场技术能力最强、产品型谱最完备的系统集成商之一。

智光电气荣获 2011 年度广州市科学技术奖三等奖

2011年广州市科学技术奖励大会

暨全市科技和信息化工作会议在市委礼堂隆重召开。万庆良、陈建华、张桂芳、凌伟宏、陈国、张骥、余明永等省市领导和省科技厅李兴华厅长出席了会议，并为获得2011年度广州市科学技术奖一、

二、三等奖的代表颁奖。

广州智光“新型干法水泥生产线高温风机专用高压变频调速系统”项目，经过专家组的综合评审，该项目在2011年度广州市科学技

术奖的评比中获得“三等奖”，公司副总裁姜新宇先生代表公司出席了本次大会，并接受了张骥副市长颁发的“三



等奖”证书。

中国北车风电机组通过测试认证

近日，从张北大型风电并网测试基地获悉，中国北车风电公司1.5MW风力发电机组成功通过中国电力科学研究院电网适应性测试，这是国内第二个通过此项测试认证的风电整机产品。

中国北车最新价：4.190.010.24%行情走势大单追踪资金流向最新研报公司新闻最新公告个股股吧优股预测龙虎榜风力发电机组电网适应性是风机在电网电压偏差、频率偏差、三相电压

不平衡、电压波动和闪变、谐波电压等恶劣电网情况下的耐受能力和响应特性，是检验风力发电机组性能的重要指标之一。为此，国家能源局明确要求新核准风电项目安装并网的风电机组，必须通过包括电网适应性测

试，才能并网。

北车风电凭借自身的技术优势，一举通过低电压穿越和电网适应性两项测试，从风电行业的后来者变成风电技术的引领者，展示了北车风电产品良好的性能，也为市场拓展提供了有力的支撑。