

尖水平智能柔性机器人工作站在北辰投入生产

目前,坐落在北辰科技园区的天津七所高科技有限公司自主研发的具有国内汽车自动化焊接领域最高水平的,智能柔性机器人工作站系统已经投入批量生产,标志着北辰区高端装备制造业企业向着国内顶尖水平发展又迈出了坚实的一步。

走进天津七所高科技有限公司的生产车间,研发人员正在紧张地调试刚刚组装完成的一台机器人工作站,只见机器人灵巧地伸缩臂膀,根据焊接零件的型号,自动选择焊枪,然后快速而又准确地焊接。这个机器人工作站融合了近十项国家发明专利和实用新型专利,代表了国内汽车自动化焊接装备的最高水平,也达到了国际领先水平。

据了解,目前国内企业生产的汽车焊接设备最多只能焊接两种零部件,而这款机器人工作站可以同时自动化焊接四到五种不同的零件,在工作性能上更加柔性化和智能化。天津七所高科技有限公司副总经理张益民说:“目前汽车工业在国内从原来的普通制造到高端制造,我们要有快速的反映,怎么要有快速反映,就要通过柔



性的生产线。柔性最大的特点就是一套工装能够实现不同件的生产,这一个上面可以放四到五套夹具,自动来回旋转切换焊不同的零件,不同的点能够抓取不同的焊枪。智能化就是根据工件特殊的材质特殊的要求能自动选择焊接参数,以前只能焊一种钢,现在能焊好多种



钢,而且好多种钢都是通过一套设备里不同的程序来实现焊接的,一个工位上能实现不同件的生产,这就实现了最好的柔性化智能化。”这款产品一经推出就受到了市场认可,来自全国各地的订单

浅析中国电梯行业发展前景

近年来,国内电梯行业发展迅猛,国内品牌生产的电梯产品在技术、性能、质量上都媲美国外大企业,自主品牌也加速崛起。在全球节能减排、环境保护的号召之下,2012年电梯行业将持续向节能环保方向发展,这是值得电梯企业关注的最新发展动向。

点评: 2011年,电梯行业的市场规模快速增长,增长集中集中在二、三线城市和小城镇;一些大型企业由于安装和产能的瓶颈约束,主动放弃部分订单。中小企业获得了更多的订单,其市场份额升至40%左右。

目前,建设部公布数据显示,2012年将完成700万套商品房,完工500万套保障房,两项合计总建筑面积增加10%;同时,行业第一季度订单同

比增长16%。综合宏观调控政策等多种因素的影响,预测今年市场增长10%。然而,我国电梯行业也面临着一些问题:产品设计、配置以及营销方式极度同质化;安装工人极度缺乏、安装质量差、安全事故频出;维保业务拓展困难等。

市场大、城镇化成为电梯行业发展的巨大推动力;通过比较研究,中国的电梯保有量有可能达到500万~1000万台规模,10年后将会形成一个稳定的维保和更新市场。在电梯控制系统中,网络控制和PMSM拖动已经成为标准配置;未来的控制技术发展方向将是包括功能安全、基于互联网的远程监视和控制(SCADA)和维修专家系统,数字并道系统UCMP,安全无线网,新型人机界面,危急情况下电梯的应用技术等的安全性和可靠性

的提高。同时,面对大量新标准的推出,我们要不断发展新技术来应对欧洲新的机械指令和电梯指令。

我国是电梯制造大国,也是电梯保有量最大的国家。随着制造安装标准和检测规程的不断完善,电梯故障率逐年下降。然而,电梯控制系统仍然面临很多问题,例如众多中小企业没有核心技术和创新能力,仅把电梯简单看成一种设备,没有系统概念和整体解决方案;电梯核心部件价格透明化,产品同质化;市场竞争和安装维保人员良莠不分日益严重;随着设备元器件老化和气候环境恶化,电梯控制系统安全隐患将逐年大量暴露出来;气候环境严重恶化、控制系统软件设计缺陷和电梯生命周期内元件老化等种种问

题。

如果单从控制技术方面采取应对措施,电梯安全则将面临大量不确定性的系统问题。所以,电梯故障处理的优先原则应是人文关怀,首先要利用各种手段,如应急电源给轿厢照明、播放轻音乐和提示音等,免除乘客面对死亡的恐惧。其次,应利用无线通信和网络等新技术集成创新应急装置,在最短时间内排除故障,例如应急装置利用短信自动将故障电梯地点、编号等发送给维修公司、技术主管和物业主管等人员;维保公司在最短时间内到现场,排除故障;电梯公司监控网络实时跟踪故障处理情况;故障处理情况存入产品生命管理或生命周期管理数据库等,这对出口电梯尤为重要。

变 7月1日西门子PLC培训, 欢迎参观试听! S7-200/300/400+WincC编程培训班

培训内容简录:

S7-200培训: 培训费2000元
1、介绍西门子S7-200 PLC的硬件组成、硬件配置、I/O地址分配及系统集成2、S7-200 PLC程序执行原理3、S7-200编程软件STEP7 MicroWin4.0的使用4、编程指令介绍及通讯等功能块的调用(结合实例和练习)5、程序结构和系统块的设置(结合实例和练习)6、特殊寄存器SM、顺序控制、中断指令等常用指令的讲解及案例分析7、S7-200模拟量处理及PID控制应用、PID控制功能面板的应用8、硬件故障诊断指导及维护、调试工具应用9、PPI、MPI及PROFIBUS-DP通讯及组网实例10、S7-200与西门子触摸屏通讯及WinCC Flexibied (MPI、PROFIBUS-DP及以太网通讯等)

S7-300/400培训 培训费2500元
1、PLC的模块特性、硬件结构、安装、维护2、STEP 7的软件安装及授权管理要求

3、STEP 7硬件组态(多机架、远程I/O、智能从站CPU-CPU)、硬件网络升级及GSD文件应用4、STEP 7软件NetPro网络结构的应用(结合实例)5、S7-300数据存储结构及寻址方式6、仿真器PLC-SIM的应用7、基本指令、各种块的作用及符号表的使用(结合实例和练习)8、模拟量的处理及PID控制程序的应用(结合实例和练习)9、STEP 7软件程序的调试(修改值、强制、诊断等)10、PLC的程序结构及执行机理(介绍线性化编程、模块化编程及结构化编程)案例11、FM350编码器模板及功能块在STEP 7中的应用(结合STEP 7,实际应用举例)12、工业通讯网络的应用(MPI、Profibus、工业以太网、无线通讯)13、S7-300故障分类、故障排查及组织块的应用

WincC培训 培训费1800元
1、WincC软件安装及授权管理2、工程项目建立及相关属性设置3、变量管理器的

应用及数据类型、内部变量及外部变量的应用4、过程画面及动画的设置的应用及案例5、过程值归档及消息报警的设置及应用6、报表及脚本的应用7、针对于仿真器 PLC-SIM下的WincC仿真8、通过OPC实现WincC与其它PLC的通讯9、基于MPI方式、DP方式、TCP/IP方式、及NAMED PROFIBUS方式通讯的举例及应用
全部授课内容均在计算机或PLC上实际操作。

培训日期: 2012年每月1-13号开课, 学期12天, 现在有周末班开课中, 报名从速;
培训费用: 原价6300元, 近期优惠4500元, (含教材、纪念包、实验费、午餐费、结业证书等)。

培训机构: 北京雅培机构
学习地址: 北京市朝阳区北四环中路华亭D座2A(奥运会鸟巢对面) 邮编: 100029
400电话: 400-696-6336 电话: 010-

82840338 82845366转802/803/804/805/807
传真: 010-82843033 E-mail: 0101968@163.com