

研华携手新疆金牛能源 深耕“智慧油田”

2012年5月30日，全球领先的创新嵌入式产业电脑&自动化解决方案提供厂商研华科技与新疆金牛能源科技在北京举行战略合作签约仪式。此协议的签署旨在进一步加强双方战略合作，致力于加大物联网技术应用，共同深耕“智慧油田”市场，开发具有行业特点的专业化产品，加速数字化油田的建设。研华（中国）公司工业自动化事业群总经理蔡奇男、新疆金牛能源科技总经理庞涛、新疆金牛能源科技副总经理孙长江、研华（中国）公司工业通讯事业部经理朱亚光等出席签约仪式。

研华科技作为世界领先的创新嵌入式产业电脑&自动化解决方案提供厂商，积极致力于物联网核心技术及应用的发展，致力于成为物联网领域的领导品牌。从感知层到网络层，再到应用层，研华提供无线感知网络I/O,通过标准接口与内建智能功能的设备、应用软件等，积极推进各领域的智能产业。在石油和天然气工业领域，从数据采集到数据通讯，再到上层软件管理平台，研华科技提供专业产品及系统解决方案，如专为石油天然气等危险应用环境提供C1D2认证产品，包括人机界面、工业通讯、嵌入式工业控制器和数据采集模块等多种产品，其完全符合多种石油天然气应用需求。

在油田应用领域，研华提供运用ZigBee, Wifi, GPRS等无线技术实现的现场数据采集模块、嵌入式现场数据处理和控制设备、远端数据中心数据管理和分析软件等。全套的软硬件方案可搭建完整的油井数据采集和管理分析系统，并成功应用于油田油井监控现场。在长输管线领域，研华提供现场数据采集和控制模块，数据通讯网关

类设备和数据管理软件，组成远程管理系统，用于管理管线沿线的阀室、泵站的数据和阀门等设备。研华的采集和控制类产品成功应用于管线侧漏系统，并且得到了用户的高度认可。

新疆金牛能源科技是自治区软件企业，自治区计算机信息系统集成乙级企业；克拉玛依市重点科技创新企业，科技进步先进企业。其拥有全疆唯一一家从事油田物联网技术研究及产业化推广应用的科研机构“新疆油田物联网工程技术研究中心”，致力于油田感知设备的研发与生产。在物联网技术的研发方面，公司已与多家研究机构、高校建立了合作关系。

新疆金牛能源科技将发展定位为油生产、为油服务、为油研发的基础之上。主营业务定位在：油田自动化系统集成、油田三次采油技术的研发和应用、油田及公共服务领域的物联网技术的开发与应用，以及相关配套的软件开发。至今获得油田物联网领域之实用新型专利“基于设备射频身份识别的油井智能控制装置”，受理发明专利“油水井物联网智能识别管理系统”，获得软件著作权登记“金牛油水井物联网智能识别软件”等。

在国家加快培育和发展战略性新兴产业的大背景下，按照中国石油天然气集团公司信息技术总体规划，油气田企业将在“十二五”期间加大物联网技术应用，在油气开发等领域的数据采集和传输、流程管控和优化上加强两化融合，油气生产物联网领域将迎来重要发展机遇。在此背景下，研华科技与新疆金牛能源科技在充分调研和协商的基础上，建立战略合作伙伴关系。未来，双方就油气生产物联网方案研究展开合作，共同致力于油气生产物联网解决方案之研发、工程实施及人才培养等工作。



蔡奇男总经理（左）与庞涛总经理代表双方签署战略合作协议书

南瑞松江河智能化水电厂 获中国水电顾问集团科研单位好评

近日，中国水电顾问集团西北勘测设计研究院赴吉林省长白山松江河发电厂，考察学习由南瑞集团承建的松江河智能化水电厂的建设和技术经验。松江河水电厂智能化建设项目是我国第一个智能水电站建设项目，也是国家电网公司智能水电站建设试点工程。目前，南瑞集团是国内唯一提出智能水电厂体系架构和完整解决方案的企业。

目前，我国水电厂运行已经步入了智能化和信息化时代。水电厂智能化建设以坚强智能电网为服务对象，以实现水电厂效率效益最大化为目标，通过建立集成、可靠、高效的统一数据共享平台，进行现场设备海量信息的采集，为发电控制、防洪调度、状态检修、经济运行和资产全寿命周期管理等工作提供智能决策与支持，以实现集成开放、坚强可靠、经济高效、管理智能的一体化管控。

南瑞集团水利水电分公司于2011年开始实施松江

河、白山发电厂智能化改造。采用自主研发的“智能水电厂一体化管控系统”和“水力发电主设备在线监测与状态检修决策辅助系统”，具有数字化、信息化、规范化、互动化等特点，为水电厂安全、可靠、经济、高效运行提供坚强支撑。应用智能化管控系统后，松江河发电厂去年发电量实现重大突破。

会上，吉林松江河水力发电有限责任公司分享了智能化水电厂建设过程中积累的经验。南瑞水利水电分公司就目前水电厂智能化建设的目的、技术标准、系统体系结构，以及目前松江河智能化水电厂建设已经取得的成果进行了交流。与会代表就松江河智能化水电厂的建设思路、设备采购、平台搭建等相关问题进行了沟通，并对智能化水电厂实训室建设提出宝贵意见。

泰安广通机械浅析洗砂机行业发展趋势

“市场竞争，决战终端”。总的来说，今年整个经济大环境和国家政策对建材行业是不利的，但此时我们更不能气馁，今年的环境加速了我们洗砂机行业的洗牌进程和速度，从而更快地把没有品牌 and 没有质量保证的作坊式企业淘汰掉，对于行业来说是一件好事情。所以说洗砂机企业，越是在这种环境下，越要有信心，越要用心的做好这个事业，只有这样，才能成为最后的胜者。

浅析国内2011年洗砂机行业

大家都知道，砂是一种不可再生资源。可是，我们在以消耗国内不可再生资源及廉价的劳动力，但所换取的利润却是最低的。就目前情况而言，洗砂机企业要做的，就是要积极推广人工机制砂。

2012电子商城成“热土”

随着网上购物的日益盛行，对于洗砂机行业来说，通

过网络，实现在线订单、消费者购买、收集消费者数据，整合销售渠道，让更多人的了解企业品牌，已迫在眉睫。

目前，很多洗砂机企业纷纷试水电子商务，推行网上服务渠道。由此可见，网络市场的抢滩正是2011年各大洗砂机企业激烈争夺的“领土”之一。

拿事实来说话

还是那句老话，“金杯银杯不如消费者的口碑”，洗砂机企业生产怎样的产品、提供怎样的服务，消费者的口碑最重要，可能很多人会觉得今天的消费者不管消不消费企业产品也要评头论足，很难伺候，其实，要在消费者心中建立很好的口碑并不难，正如大家所知，广通机械服务人员上的24小时服务深受广大消费者的称赞一样，当前如何赚取消费者的口碑，是洗砂机行业赢战的杀手锏。

UPS把握西部市场机遇

西部开发是近年来国家提出的口号。与其他地区相比，目前西部地区的信息建设及相关信息设备管理建设仍然滞后于其它地区，而西部地区不稳定的市电环境更对众多行业的关键信息保障造成了隐患。随着十二五期间西部大开发战略的进一步深入，中国的工业已经从强调产能增长发展到了更加注重能源效率，在节能减排、绿色环保的大前提下，UPS(不间断电源)发展再起一个新高潮。在新的十二五规划中，城市轨道交通建设俨然以成为国家经济发展的强大动力支持，同时随着3G时代的到来，金融、电信网络的新一代基站、新一代数据…

智能机器人为杭州湖底电缆保驾护航

具备自主巡检、突发事件处置、远程监控功能可将异常情况及时传输至监测中心

日前，浙江杭州湘湖220千伏电缆隧道内，一台新研制的智能机器人在来回巡视。这是杭州市电力局在对其进行通信智能调控测试，调试结束后，智能机器人将正式上岗充当24小时“守护员”，全面监控隧道内电缆运行状态，确保其正常工作。

湘湖被誉为杭州西湖的“姊妹湖”，湘湖220千伏电缆管廊隧道全线位于湘湖湖底，全长1327米。湘湖220千伏电缆管廊隧道是浙江省第一条电缆隧道，第一条投运在水底的电缆隧道，第一条可视、可测、可控的智能化电缆隧道，于2011年投产运行。电缆隧道管廊电气部分集成了高压电缆局放在线监测、接地电流在线监测、分布式光纤测温、内部环境在线监控、视频监控、身份识别与防护屏蔽、紧急对讲系统、可监测遥控电力隧道井盖、星形拓扑光纤通信、前置子系统数据接口等十余项监测技术和功能，各子系统均能够独立运行，其数据通过前置系统数据接口进行整合，与杭州市电力局输电线路监控中心相联。

即将在湘湖隧道投入使用的机器人由杭州市电力局和浙江大学共同研发，具备自主巡检、突发事件处置、远程监控功能，续航能力达4小时，配备高清可见光和红外摄像机、有毒气体检测装置，可实现对隧道内电缆形态和本体沉降情况、有毒气体含量的监测，并将现场实时情况通过隧道综合监控系统传输至电缆线路状态监测中心，取代人工巡视，实现隧道内全路径自主巡检，能有效解决高压隧道内人工巡检危险系数高的问题。线路运检人员足不出户，即可掌握电缆隧道内部设备、人员的情况，实现综合智能监控与智能逻辑连锁的管控一体化。

磐仪科技三度获得 Best Choice Award 殊荣

以台湾ICT产业为主的第11届Best Choice Award选拔结果今天揭晓，磐仪科技的移动医疗平板电脑在产品功能性、创新性及市场潜力等方面的优异表现再度得到评审团认可，在多达425件参选产品中脱颖而出，连续三年荣获BC Award 殊荣。

磐仪科技自成立以来一直致力于发展嵌入式电脑相关产品，包括自动化控制、POS、数字看板等，皆有从板卡到系统的完整解决方案，期望藉由我们在嵌入式设计的专业技术，提供各领域客户最佳解决方案。

自2007年起，磐仪逐步投入医疗电脑市场，至今已研发出一系列专为不同用途所设计的医疗电脑，从移动医疗助手到多功能医疗工作站等，提供医疗应用完整的解决方案。其中可携式医疗电脑G0710及临床信息系统M1857亦分别获得2010及2011年BC Award，足见磐仪在医疗电脑领域的努力已深获肯定。

2012台北国际电脑展将于6月5日至9日举行，展期间将规划专区展示Best Choice Award得奖产品，欢迎至南港展览馆1楼BC专区（I0307）及4楼磐仪展位（L0501）参观。

东方日立10MVA变频器 在太钢450 m2烧结机成功投运

东方日立实施的太钢三烧主抽风机变频器改造及配套工程，于2012年5月22日下午5点20分完成设备调试，投入生产试运行。2012年5月25日，两台变频器顺利通过72小时生产试运行验收。

目前，设备运行良好，节能效果明显，每天节电9万多度，节电率20%以上，完全达到项目计划目标，为此太钢炼铁厂特意给变频器披上了大红花，以表达对东方日立产品的满意之情。

东方日立凭借雄厚的技术实力，丰富的现场经验，成功实施大容量同步电机变频改造低压配电、高压配电、励磁、上位机等一系列工程的整体解决方案，在450 m2烧结机上实现了高压变频器的第一次应用，为推进钢铁行业节能降耗做出了贡献。

