

“第五届智能变电站技术应用论坛” 在西安盛大启幕



第五届智能变电站技术应用论坛现场

4月20日~22日, 全国电力系统管理及其信息交换标准化技术委员会再次携手赛尔传媒与中国设计师网, 于西安止园饭店成功举办“第五届智能变电站技术应用论坛”。本届论坛由国网电力科学研究院杨志宏教授主持。论坛聚集了国家电网公司、南方电网公司、中国电力科学研究院、国网电力科学研究院、各网省电力公司、科研设计单位高层领导, 行业知名专家和企业代表等500余人参与关注, 部分参会企业进行了现场产品展示。

出席本届论坛的嘉宾包括: 中国工程院院士朱英浩、国网电科院副总工刘国定、标委会变电工作组组长/国网电科院江苏瑞中数据股份有限公司总经理何卫、标委会变电工作组副组长/中国电科院电力自动化检测技术中心主任陆天健、标委会变电工作组秘书/国电南瑞科技股份有限公司研发中心副总工周斌、标委会委员/国网电科院实验验证中心主任施玉祥、标委会委员/北京四方继

保自动化股份有限公司研发中心总工任雁铭、西安交通大学教授索南加乐、南方电网电力调度控制中心张喜铭、西安高压电器研究院副院长元复兴、西安高压电器研究院智能电力设备技术研究室主任殷晓刚、四川省电力设计院总工何永德、国电南瑞科技股份有限公司研发中心翟明玉、中国电力科学研究院电力自动化研究所副总工程师倪益民、中国电力科学研究院质检中心副总工程师叶国雄、重庆市电力公司调控中心总工程师邹晓莉、河北省电力公司调控中心副总工程师张洪、四川省电力公司调控中心副总工程师王伟(微博)、天津市电力公司调控中心继电保护处副处长房亚因、陕西省电力公司运修部技术管理处处长齐卫东、赛尔传媒副总经理刘丹等。

在论坛议题讨论中, 变压器领域知名专家朱英浩作了主题演讲, 针对变压器运行状态下的特征参数及行业热点问题进行了解答; 西安交通大学电气工程学院索南加乐、中国电力科学研究院倪益民、西安高压电器研究院殷晓刚、南方电网有限责任公司张喜铭、中国电力科学研究院窦仁辉等参会嘉宾分别进行了论坛议题演讲; 摩莎国际贸易(上海)有限公司、西安金源电气股份有限公司、浙江大立科技股份有限公司、威图电子机械技术(上海)有限公司、北京万选通网络技术有限公司等相关领导分别针对相关产品进行现场演讲。

智能变电站项目分享环节由任雁铭博士主持, 陕西省电力公司检修公司运检部副主任刘小波进行了“洛川750kV智能变电站试点工程验收及运行管理工作”报告演讲; 陕西省电力设计院电气室项目经理张光强作了“洛川750kV智能变电站工程案例介绍”的演讲; 山东信通电器有限公司、艾讯科技(深圳)有限公司、西安西电变压器有限公司、杭州海康威视技术股份有限公

司、北京博电新力电气股份有限公司等领导作了相关技术探讨分析。同时, 赛尔传媒针对当前行业热点话题分别设置了设备智能化技术发展论坛、状态监测及辅助系统分论坛和变电站工程实施及系统管理分论坛, 并展开相关议题讨论交流, 现场气氛热烈非凡。

会后, 赛尔传媒组织进行了智能变电站观摩环节, 带领参会代表走进洛川750kV智能变电站试点工程现场进行实地考察, 使与会代表能够对特高压智能变电站有更深入的了解。

第五届智能变电站技术应用论坛在一片喝彩声中落下了帷幕, 本届论坛的成功举办受到专家、行业用户、生产企业的高度赞誉。赛尔传媒定将一如既往致力于为电力行业发展做贡献, 为推动智能电网建设继续搭建交流沟通平台, 为企业发展提供一体化解决方案。



设备智能化技术发展分论坛

工业自动化仪表的作用及其与生产发展的关系

我国自改革开放的快速推进, 社会主义建设事业飞速发展, 工业生产规模日益扩大, 各种大容量、高效率和高参数的新型设备越来越多地在工业生产中应用, “自动化”已经成为现代工业生产中不可缺少的一种技术手段。我国的工业生产正以一种蓬勃发展的趋势迈向自动化时代。工业自动化水平的高低, 是衡量一个国家科学水平与生产技术先进程度的重要标志之一。随着自动控制理论和自动化仪表的迅

速发展, 目前已经出现了多种多样的自动控制系统。

点评:

自动化仪表在系统中起着“眼”“脑”和“手”的作用。被控参数的数位, 必须用各种变送器来检测; 各种数学运算和逻辑判断, 必须用各种调节器和逻辑运算器来进行; 系统中的执行指令, 则必须由各种执行器来完成。

工业自动化仪表是实现工业生产过程自动

化的工具。它总是伴随着工业生产和科学技术水平的提高而不断向前发展。由于生产规模的不断扩大、工艺要求日趋复杂以及对劳动生产率和生产安全性提出的更高要求, 因此, 对工业自动化仪表也不断提出新的课题和任务。

新技术、新工艺、新材料和新器件的不断出现, 也使工业自动化仪表得到了不断更新。

为提高发电机组的效率, 电厂热工参数位越来越接近于金属所允许的临界参数值。为了

确保发电厂的安全、经济等各项技术指标, 对热工自动化仪表提出了“稳、准、灵”的要求。随着高参数、大容量机组的投产和电子计算机的应用, 对热工自动化仪表的品种、技术性能以及自动调节系统的组成等各方面都提出了更高的要求。本书将从自动化仪表使用者的角度出发, 对自动化仪表的组成原理、分析方法以及目前在大型火力发电厂中常用的热工自动化仪表进行较全面的分析

5月7日变频器应用维修 + 西门子S7-300/400PLC编程培训

授课内容: PLC 的模块特性、硬件结构、安装、接线、维护及保养方法等(培训全程拿实物讲解, 第一天下午要求学员亲自拆装 PLC 模块)。PLC 的 DI/DO、AI/AO 模块的接线特点及注意事项(主要讲解现场各种仪表传感器的连接至 PLC 模块的接线方法及连接至各种现场执行机构的模块接线方法)。PLC 的 DI/DO、AI/AO 模块的寻址种类与方法, 介绍扩展机架的模拟量、数字量寻址方法(采用软件在线组态教学, 让学员亲自操作组态过程, 使抽象的概念靠实物来轻松实现)。PLC 的 DI/DO、AI/AO 模块的参数设置方法、注意事项(对照实物模块与 PLC 组态软件, 教学员一步步完成模块的软硬件参数设置。STEP 7 软件的安装要点、注意事项、软件常用参数的设置要点、软件的应用方法(要求每位学员亲自完成软件的安装设置, 以实践操作代替抽象说教)。

MPI 接口设置、DP 接口设置、PG/PC 接口通讯设置的要点及注意事项等(要求每位学员亲自在线操作设置)。

STEP 7 软件的编程方法: 重点介绍项目的组建方法、站点的插入方法、硬件的组态方法、符号表的编辑方法、强制变量的调试方法、变量监控表的创建方法、通过实例项目一步步掌握软件的编程方法(从第二天开始每天下午一个工程案例, 要求每位学员亲自在线操作设置)。STEP 7 编程的方法介绍: 重点学习线性化编程、结构化编程, 重点讲述 FB、FC、DB 共享数据块、DB 背景数据块的创建方法步骤及注意事项; 在 OB1 中怎样调用 FB、FC、SFB、SFC 等块的调用方法(要求每位学员亲自在线操作设置)。STEP 7 硬件的组态方法, 重点讲述 STEP7-300 的硬件组态、STEP7-400 的硬件组态、扩展机架的组态、MPI 网络、DP 网络

的组态(要求每位学员亲自在线操作设置)。STEP 7 硬件的在线故障诊断。怎样通过在线诊断查找硬件故障点方法(通过设置故障点、制造故障, 要求每位学员亲自在线操作练习故障的在线查找处理方法)。STEP 7 程序的在线调试: 在线连接、程序的上传下载、在线监控、强制、通过 CPU 故障诊断缓存区查找程序故障的方法、常见故障的查找与排除方法, 自编程序的在线测试(要求每位学员亲自在线操作设置)。STEP 7 的 PLCSIM 模拟仿真软件安装设置方法, 软件的应用方法(要求每位学员亲自在线操作设置)。S7-300/400 通讯和网络组态。重点讲解 MPI 网络、DP 网络、ET200M 现场工作站的组态在线调试、Ethernet CP 通讯模块的设置通讯连接方法(要求每位学员亲自在线操作设置)。

考试取证: 参加本培训课程可以考取《机

电一体化》证书, 《可编程控制器 PLC 程序设计》中级或高级证书。考试取证费另收。

培训时间: 常年举办, 每月的第一周的周一开课, 时间 12 天。

2012 年 5 月 7 日-13 日, 5 月 14 日-5 月 18 日, 共 12 天。学费 4800 元(提前报名 95 折优惠)。

学习地点: 北京市丰台区嘉园路星河苑 1 号院 3-1-304 室(公交站点“城南嘉园北”)

咨询电话: 010-67577139

010-67587173

联系传真: 010-67587173

联系人: 庄老师 李老师

技术支持: 13811659603 李工

QQ: 657167934 471895637

电子信箱: zgkzyw01@163.com