

2012工业以太网技术与应用论坛在西安盛大启动



论坛现场640平米华丽的大宴会厅座无虚席，观众爆棚

随着工业自动化水平的提升，工业以太网也正像一阵狂风席卷整个工业领域，中国在工业以太网方面始终不及国际品牌企业，但是几年来通过积极探索技术，实现了飞跃式发展。4月12日，备受业界关注的已经连续举办五届的工业以太网技术与应用论坛在西安隆重举行，来自西安及周边260余名制造自动化与过程自动化领域的最终用户、设计院所、集成商及开发商代表参加了本次论坛。西门子、罗克韦尔自动化、施耐德电气、N-TRON、CC-Link、北京映翰通、恒启电子、兆越通讯、MECHATROLINK、POWERLINK等主流工业以太网厂商和协议组织出席了本次论坛并做精彩演讲。

本次论坛得到了西安高新技术企业协会、西安科技大市场等当地企业组织的大力协办，不但为组织了下属高新技术企业技术工程师参加本次论坛，西安科技大市场主任张伟国还亲自到现场为论坛致辞控制工程网版权所有，他指出，此次支持国际工控与自动化技术权威媒

体CEC主办技术与应用论坛，也正体现了西安科技大市场整合先进科技资源，促进西部产业升级的主旨。

本次论坛以推进技术实践，深入行业应用，提升管控水平为主题；以主流厂商的应用案例讲解，为参会的专业听众决策选型，指导采购，为以太网技术得到普遍应用铺平道路。来自西门子、罗克韦尔自动化、施耐德电气、MECHATROLINK协会、美国红狮控制、恒启、映翰通、CC-Link协会、POWERLINK的技术专家逐次进行了演讲，对工业以太网技术最新产品优势、行业应用特点，技术细节进行了细致的讲解。

来自西门子工业通讯的侯志鹏正在做演讲，他的演讲题目是《工业自动化系统与信息技术的完美结合》，对刚刚发布的万兆以太网交换机SCALANCE X500做详细介绍www.cechina.cn，并对西门子工业通讯产品在各行各业应用做全面介绍。第二位出场的演讲嘉宾是罗克韦尔自动化何华，他的演讲题目为《企业融合之利器——罗克韦尔自动化工业以太网解决方案》，从制造企业融合模式开始谈起，深入介绍罗克韦尔和CISCO的强强合作及其

联合品牌产品-Stratix 8000交换机的特色性能。能效管理专家施耐德电气第一次参加工业以太网论坛，施耐德电气PlantStruxure 亚太推广总监王勇为大家带来了《以太网—过程自动化解决方案的骨干》精彩演讲，他指出，以太网是当今的必然选择！以太网系统是PlantStruxure 过程自动化系统的核心。

演讲嘉宾与现场听众互动问答

本次论坛采用主题报告演讲、实物DEMO展示以及现场互动问答相结合，参会观众不但可以得到最新丰富的产品和案例手册资料，而且可以亲自参观厂商的现场DEMO应用演示，现场答疑解惑。

工业以太网技术的出现为工业自动化的发展注入了新的活力，特别是近两年以太网技术快速发展和行业应用得到了越来越多用户的认可和赞许。CONTROL ENGINEERING China (控制工程中文版) 杂志一直致力于工业以太网技术的发展和运用，自2007年起，已经在

北京、上海、重庆等地连续五年举办工业以太网技术与应用论坛。2012年，论坛首次走进中国中西部制造业核心城市西安，联合政府、协会领导、行业专家、企业领袖和主流厂商等专业人士，共同探讨技术实践、交流行业应用，展望发展趋势和前景，搭建用户和厂商之间的面对面交流平台，寻找到合作契机。

由CONTROL ENGINEERING China主办的“工业以太网技术与应用论坛”自2007年在上海成功举办第一届以来，随后在2008、2009、2010、2011、2012年连续5年分别在北京、上海、重庆等地共举办了10场，参会人员累积达3000余人。西门子、赫思曼、罗克韦尔自动化、ABB、施耐德电气、菲尼克斯电气、倍福、研华、N-TRON、MOXA、POWERLINK、CC-link、东土、EtherCAT、MECHATROLINK、DIGI、SIXNET、恒启电子和海得控制等工业通讯主流厂商均参与了论坛，该论坛已经成为工业通讯领域每年最重要规模最大的一次高峰论坛。

本届工业以太网技术与应用论坛的举行成果丰硕，在各大世界企业聚首交流之后，对新技术达成了广泛的认识，也促进了整个工业以太网的健康快速发展，此次论坛吸引了全球众多自动化领域知名企业参加。



通过现场展台及DEMO展示，近距离触摸最新技术和产品

数控切割机如何扭转发展困境？

在经济全球化背景下，企业发展如逆水行舟，不进则退，中国数控企业长期依靠引进国外已经处于淘汰边缘的所谓“数控核心技术”，导致国产数控机床始终跟着国外品牌身后走；我国数控切割机行业发展起步较晚，受下游机械加工等相关行业需求支撑，其整体规模不断壮大，企业综合实力有所提升，国际知名度亦不断提高。虽然我国的数控切割机产品的门类生产呈现多元化，产量不断提升，行业整体处于较快的发展过程中。但就目前来看，不少企业仍处于粗放式的经营模式中。由于过度竞争，产品同质化严重，导致利润空间狭小，也让不少企业的发展受到束缚。如何扭转我国数控切割机低利润、高成本困境，成为国产数控切割机企业必须重点解决的问题。

点评：

在低价竞争的不良市场环境下，众多的国内厂商和品牌并

不突出，技术创新缺乏，严重依赖国外先进技术，缺乏核心竞争力。同时，人力成本的上涨，加上原料的上涨也大大增加了许多企业的成本压力。对此，国际模协秘书长罗百辉指出，集约型的发展模式必会是数控切割机企业未来发展方向。由粗放经营向集约经营转轨，即改变低技术含量、低管理水平、低经济效益的方式，走向高技术含量、高资金含量、高管理水平、高经济素质、高经济效益的经营方式。

数控切割机行业需修炼内功：走集约型发展路线，首先需要做到的是要转变观念，树立长远发展的观念并制定可行的目标和计划。同时，数控切割机企业需要从价格竞争中走出来，转向修炼内功。着重产品结构的优化、产品品质的提升、核心技术的掌握和创新以及企业品牌影响力的扩大。当然，这一系列转变需要企业进行较多的资金投入，对此，数控切割机企业也需要根据自身情况，对未来的投入产出比作出科学的预估，从而有选择地投资，进行逐步过

渡。

多元渠道提高经营效率：集约化经营以提高效益为最终目标，走集约型发展路线，务必要向“低投入、高产出”的经营目标而努力，这需要数控切割机企业从多个方面来着手进行变革。一方面，企业需要不断提升企业管理水平，提高管理整体效能，合理优化部门结构，避免人力资源以及时间的浪费，同时优化企业内部竞争机制，提高员工的职业素质。另一方面，数控切割机企业不妨尝试高科技经营，大力发展计算机网络工程，通过办公工具的改良而提升经营效率。

数控切割机企业集中化发展：加强与供应链上下游企业的紧密联系，形成具有强大竞争力的集中性的数控切割机商圈，对于一些数控切割机商户和企业来说，对其提升竞争力，扩大市场份额，具有重要意义。

2012第十二届中国国际电力设备及智能电网装备展览会

展会时间：2012年8月29—31日

展会地点：中国国际展览中心（老馆）

主办单位：中国电力行业协会、中国电工技术学会、中国能源协会

展会范围：

★电网自动化技术及设备：调度自动化集成系统、调度综合数据平台系统、电网网络安全、配网自动化系统、智能巡检系统、安全稳定控制系统解决方案、电能监控系统及微机继电保护、广域动态监测系统、电网稳定在线监控系统、配电网智能无功补偿装置、控制软件、变送器、自动化主站、远程测控终端

(RTU)、调度模拟屏、信息通信交换、以太网交换机、传输技术与设备、接入设备、数据通信与网络技术及相关产品、厂内通信设备、电力线载波机、配套设备和仪表、数字微波通信设备、测试设备及仪器仪表、电力信息化、电力系统仿真、用电管理信息系统等；

★输配电设备及技术：配电自动化系统及保护装置、配电网智能化快速消弧选线系统、智能型中低压软启动器、线路保护装置、数字化变电站解决方案、柔性输电系统、超导电

器、变频器、电抗器、断路器、箱式变电站、开关控制装置、直控开关、高压开关、低压电器、直流电源、继电保护装置、电线电缆及附件、电力金具、电力电子、电力电容器、高压熔断器、避雷器、连接器、抗瓷、绝缘子、绝缘材料、杆塔、母线、套管等；

★电能计量与用电管理：计量自动化主站、智能电表及芯片、智能集中抄表/远程抄表系统、各类型电能表、计量互感器、检验装置、自动抄表系统、专用计量柜、用电管理系统、电能计量芯片、广域测量与控制系统、电能质量设备、电子式电能表、计量系统、存储

系统、安装式仪、电能测量仪器仪表、试验变压器、交直流分压器、高压核相器、红外热像仪、开关柜及控制箱等；

展会联系：

2012中国国际智能电网装备及电力设备展览会组委会：

联系地址：北京市朝阳区东四环中路远洋国际中心C座1301室

联系电话：13520194744

传真号码：010-65502626

E_mail: gwc135@163.com

联系人：顾万成