

法国KIMO：工业环境守护神



在第18届中国药品包装及制药机械展上，众多药企华丽展出，在五光十色的特装展位中，来自法国的凯茂(KIMO)仪器以其低调、务实的展位风格示人，以精密的各类仪器吸引着众多医药企业生产、设备人员的关注，驻足参观交流。

在本届展会上，提到最多的关键词是“新版GMP”，为了能更好的和国际接轨，使中国药品质量更可靠，效果更稳定，中国医药生产将在2013年执行新的GMP国家标准，一时间，中国药企行业风生水起，为了在新的标准带来的新的发展中，中国药企，从原料药，到中间体再到各种类型的成品剂型生产企业，纷纷开始参照新的GMP标准进行车间改造或新建厂房，而在车间环境的改造和新建中，如何确保达到新的GMP标准要求，环境检测仪器就成为这个过程中的火眼金睛，感应快、精度高、使用方便的差压仪、风速仪、风量罩等产品就成为了药企关心的重要内容。

手持式仪器，众所周知，新的GMP版本中，对生产环境中的压差、温度、湿度、风速、风量、噪声、照度等参数

都提出了明确要求，与之对应的压差仪、手持温湿度仪、手持式风速计，风量罩、噪声仪、照度计等产品也是药企中进行参数检测必不可少的工具，经过几十年的积累，凯茂开发的AMI300多功能检测仪满足了众多药企的要求，这款产品可同时测风速、温度湿度、压差等参数；可查看曲线和柱状图；彩屏显示、可储存记录多种参数，容量达到12000组；可更换探头模块、操作遥杆设计；可选配无线探头；可手动或自动温度补偿设置功能；有点对点、自动点对点 and 自动平均计算功能，该款产品在所有的环境检测仪器中堪称精品中的精品，受到众多企业的追捧。

另外如风量罩DBM610产品，也是其中的精品，目前，药企在进行车间的换气次数计算中，通过风速计采样计算繁琐，并由于取点不同，容易造成测量值与实际值的误差偏大，而采用风量罩就解决了这个问题，法国凯茂的风量仪DBM610产品量程范围为40-3500立方米每小时；标配软件与电脑连线下载分析记录数据；主机可拆卸、搭配皮托管可测量管道内差压、风速和风量；带存储功能；可单独做差压仪使用，可外接热电偶探头；自动识别送风或排风；可赠送软件、皮托管，可更换不同尺寸风罩等功能，除了在功能上满足了需求，更可贵的是，产品加装了一个很舒适的握把和套帽，使用人员使用方便，并在使用过程中通过套帽随时观察风罩与所测风口是否实现了完全的契合，非常人性化。

最后，法国凯茂仪器把完善的售后服务做在了市场的前面，在公司开拓国内市场的同时，凯茂仪器在中国设立了各类参数的实验室，例如风洞实验室，风洞设备直接从法国原装进口，是目前中国境内同类产品企业中唯一在中国设立风洞实验室的企业，从而能随时为国内的客户提供最快速的在地服务，而保修一年，出现维修后，维修部分自维修之日起继续保修一年的保修承诺，更是为中国地区的用户提供了定心丸，当然也是法国KIMO公司对自己产品强大信心的体现。

重庆望江公司携手西门子续签一项扩容项目

自3月15日，西门子在成都成立在华最大数字工厂之后，在西南地区的义务开始大幅度拓展。据悉，近日，重庆望江公司与西门子公司合作的1498万元风电增速器试验台扩容(改造)项目签字暨开工仪式在望江宾馆成功举行。望江公司副总经理赖斌武、西门子公司工厂自动化有限公司总经理秦政到场表示祝贺。

记者了解到此次扩容(改造)项目的签订是继2008年12月双方签订正式合作以来的又一项重大合作项目，是望江公司按照“13321”工作思路，在现有风电试验台的基础上进行扩容(改造)至3.6MW，并预计今年9月份完工交验。该项目的建成旨在满足望江公司风电增速器研发及产品结构提升，生产节奏不断加快、市场占有率不断提高的需求，进一步加快公司产品结构调整，助推公司跨越式发展。

继2008年望江公司进军风电项目以来，望江公司秉承“高点起步、高位切入、高速发展”的理念，经过近4年的

努力，从联合设计走向自主开发，不仅锻炼成长了一批设计人员，形成了自己的一支研发团队，而且还先后开发出11个型号的产品，其中4个型号、8个品种在国内同行业中率先取得“GL”认证，并成为国内取得“GL”产品认证数量最多的公司。

目前，随着望江公司研发及生产能力的不断提高，望江公司计划今年将完成500台风电增速器合同签订，以及完成3MW增速器的样机试制。此次齿轮箱试验台的扩容(改造)必将对望江公司加快风电增速器研发进度以及提高产品质量，助推企业产品结构调整起到积极的推动作用。

重庆望江工业有限公司：是中国兵器装备集团公司直属的国有独资大型一类企业，是国家军品科研生产的重点保军企业，是高新技术、高新产品“双高”企业。作为国家大型骨干中央企业，其核心产业一直是国家和市场的主导方向，其核心技术来源于世界先进国家，经引进消化吸收再创新后，达到了世界先进水平。

2012虚拟仪器大会暨虚拟仪器高峰论坛在京召开

2012虚拟仪器大会暨虚拟仪器高峰论坛于2012年3月29~30日在北京大学中关村新园隆重举行，该高峰论坛是由中国仪器仪表学会、中国振动工程学会、中国仪器仪表学会虚拟仪器与网络化系统分会联合主办的。北京大学袁辉靖教授、北京领邦仪器公司董事长崔忠伟博士、东方噪声与振动研究所应怀樵教授、美国国家仪器刘洋、陕西海泰总监李杰等出席会议并作主题演讲。来自近80家单位的100多名代表济济一堂，在深入交流过程中，探讨虚拟仪器对中国制造业产业升级所发挥的作用及前景，以及如何推进我国虚拟仪器的发展提出了许多富有建设性建议。

崔忠伟博士指出，在新一轮的国际技术革命的浪潮的推动下，技术创新与应用往往决定一个国家的和企业的核心竞争力，关系到企业的生死攸关。美国苹果的颠覆性创新让我们领略了需求创新的巨大推动力，而微创新和不断创新只能让市场份额逐步被淘汰，典型的例子：比如诺基亚、汉王科技的微创新的结果已逐步被苹果公司颠覆性创新所取代。随着中国人力、物料、土地等成本的不断提

高，国际竞争的内忧外患，中国制造业没有捷径可走，产业逼迫企业主动升级。虚拟仪器又是如何助力制造业产业升级的呢？

会上，美国国家仪器公司技术人员介绍了虚拟仪器在大学实验室和教学方面的应用，北京大学袁教授讲述了粒子成像测速技术的图像计算，应怀樵教授提出了第四代虚拟仪器——云智慧仪器的研制和展望。大家讨论认为，虚拟仪器在云计算、自动检测技术上的应用等，将加速中国制造业生产线的升级。

虚拟仪器技术就是利用高性能的模块化硬件，结合高效灵活的软件来完成各种测试、测量和自动化的应用。在各种不同的工程应用和行业的测量及控制的用户中广受欢迎，这都归功于其直观化的图形编程语言。虚拟仪器技术是在PC技术的基础上发展起来的，所以完全“继承”虚拟仪器系统框图了以现成即用的PC技术为主导的最新商业技术的优点，包括功能超卓的处理器和文件I/O，使您在数据高速导入磁盘的同时就能实时地进行复杂的分析。

南大傲拓成为日本东芝优质供应商

最近，经过一年时间的考察和论证，南大傲拓科技江苏有限公司通过日本东芝株式会社火电事业部相关专家现场综合评审，成为日本东芝A类供应商，双方将在中大型可编程控制器领域展开深度合作。

南大傲拓这次是从国内众多厂商中脱颖而出，日本东芝选择了南大傲拓作为合作伙伴，本次评审评价标准非常严格，主要是从产品品质管理、文件管理、设计管理及变更管理、外购管理、材料及产品保管管理、制作管理、试验管理及不合格管理等管理体系对南大傲拓多方面进行现场评审打分，评审等级为最高等级A级。东芝火电事业部主要进行火力发电厂用分散控制系统及相关火力信息控制、仪表系统的开发、设计、制造、销售和服务等业务，并在中国建立了火电水利设备基地。

本次南大傲拓与日本东芝的合作的意义在于，将开启双方在工控领域强强联合的先河，共同探索高度协同的创新合作模式，对提高企业产品核心竞争力具有特殊意义。

英国或将在2013年推出太阳能窗户

据了解，英国将在2013年推出太阳能窗户，利用窗户的玻璃来吸收太阳能，进而发出电力供家庭使用，英国的新太阳能启动工作显然是想在市场上找到类似的替代产品，甚至是可以击败新能源技术。牛津大学期望该校光伏研究院(又称OxfordPV)可在2010年年底能勉强完成此项任务。以希望通过新技术将成本降至每瓦35美分以下，并打算到2013年下半年推出市场。

如何能使玻璃接受太阳能发出电力？窗户玻璃带电是否能保证人的安全？是否合法？等一系列问题摆在了我们面前，据了解，这一系列问题得到了英国方面的一个肯定回答。牛津光伏首席执行官凯文·阿瑟解释说“我们将丝网印刷金属氧化物，染料，塑料和玻璃直接聚合成玻璃，光与染料反应形成电流，然后在两端收集能量，就像一个标准电池一样。”

创新就是大胆想象，小心求证，英国科学家将太阳能融入到建筑材料中，不仅能减少建筑材料的成本，还顺带安装了一座太阳能发电，“二合一”的想象，集发电站、住宅建筑为一体，这是建筑师最为卓越的设计理念。

中控突破百万吨级煤基大甲醇联合装置项目

3月26日，中控技术股份有限公司与内蒙古荣信化工有限公司(简称：荣信化工)签署了关于100万吨/年甲醇、热电联产联合装置的DCS、ESD系统合同及技术协议，一举突破年产百万吨级煤基大甲醇联合装置全厂分布式控制系统一体化项目。

2011年11月10日，中控凭借可靠稳定的ECS-700产品、优质的服务和优化的整体解决方案，与国外著名DCS厂商同台竞标，脱颖而出，一举中标荣信化工100万吨/年甲醇、热电联产联合装置的DCS、ESD系统，包括：全球投煤量最大的多喷嘴对置式气化炉(投煤量2500吨/日)；历来被国外控制系统厂商所垄断的世界领先的德国Linde公司低温甲醇洗净化、英国Davy公司甲醇合成工艺技术；锅炉、汽机、备煤、公用工程等联合装置，控制方案复杂，控制要求高、规模大，对DCS的可靠性、稳定性要求极高。该系统配置17个控制站、40台操作站、4台工程师站、4台设备管理站、32个异构系统通讯，DCS的I/O达到11792点的控制规模，ESD系统的I/O达到1800点的控制规模。该项目成功打破国外DCS厂商在世界大甲醇主流工艺领域的垄断。

荣信化工百万吨级甲醇联合装置是全球最大的煤基大甲醇工业化装置(一条生产线)，拥有世界领先的主流工艺技术，在全球煤化工行业内具有标杆意义，为中控DCS在煤电、化学品一体化工程项目、煤基多联产及甲醇下游产品的煤制烯烃(MTO/MTP)、甲醇制烯烃项目的突破奠定了基础。该项目为大型能源化工基地的智能装备制造国产化提供了示范工程。

恒大图像武汉办事处投入使用

为适应华中地区机器视觉市场的不断扩展，恒大继深圳办事处、上海办事处成立之后，通过紧锣密鼓筹备工作，日前，武汉办事处也正是投入使用，充分体现了恒大图像开拓华中市场的信心和决心，武汉办事处将为华中地区周边的用户提供更快捷、更方便的服务。

据悉，武汉办事处将由北京总部直接派出销售和技术支持人员对其进行管理，结合华中地区客户的特点，办事处将与当地的代理商紧密配合，共同开拓华中市场，为共同推动中部省份机器视觉产业的发展贡献一份力量。

恒大图像武汉办事处地址及联系方式：

联系人：石磊先生 邮箱：shilei@daheng-image.com 电话：027-87223690/13349959002 地址：湖北省武汉市洪山区关山大道111号光谷时代广场B座1816室 邮编：430079

北京总部

地址：北京市海淀区苏州街三号大恒科技大厦北座12层(100080) 电话：010-82828878

深圳办事处

地址：深圳市南山区高新科技园高新南一道德赛科技大厦1601室(518040) 电话：0755-83479565

上海办事处

地址：上海市杨浦区长阳路1514号A楼510室(200090) 电话：021-65201839

武汉办事处 地址：湖北省武汉市洪山区关山大道111号光谷时代广场B座1816室(430079) 电话：027-87223690