

海德汉TNC控制系统亮相 第13届深圳机械展

2012年3月28日，第13届深圳国际机械展览会在深圳隆重举行，本届展会吸引了数百家海内外优秀企业参展，海德汉也是其中之一。

据海德汉现场工作人员介绍，由于公司要准备4月份在南京举办的中国数控机床展览会，所以最新产品此次并没有带到现场，但本次展出了公司最受欢迎的TNC控制系统和海德汉TS 640加工件测头。据介绍，TNC控制系统最多控制13根轴；面向车间的简易编程语言，便于操作；可以进行外部编程；同时也适用于自动化生产，且适用范围广，从简单的铣加工到高速铣加工都可。

TS 640加工件测头各项参数：红外线传输，内置清洁单元

应用领域：工件测头；传输类型：红外线；红外线信号发射角：0°+30°

测头精度：≤±1 μm 用标准探针时；测头重复性（从一个方向重复探测）：σ ≤ 0.25 μm 探测速度为0.25 m/min

探针最大允许偏离量：5 mm沿各方向，弯曲力：轴向：约0.6 N，径向：约0.2 N

探测速度：Max. 0.25 m/min；防护等级：IEC 60529 IP 67；工作温度：10°C至40°C

存放温度：-20°C至70°C；重量：约1.1 kg，无装夹杆；夹紧轴：带锥柄；无锥柄（配合螺纹M30 x 0.5）；电源：2枚锂电池3.6 V；可连续工作约800 h（一枚电池的电量6000 mAh）信号传输：红外线传输范围360°；TS开关：SE的红外线信号



研祥智能参展美国ESC SV 2012 博览会

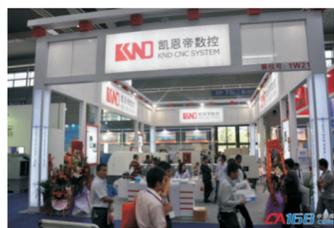
3月26日至29日，特种计算机领导厂商研祥智能参加了在美国加州圣荷西 McEnery 会议中心举办的ESC Silicon Valley 2012博览会。市场行销总监张璇女士接受媒体采访时表示：“嵌入式智能系统正在改变着我们的工业，如同多年前的计算机改变我们的生活一样。嵌入式技术正被广泛地应用在各个领域，研祥智能在服务好国内产业转型中信息化需求的同时，也一直致力于中国智造的品质走进欧美工业自动化市场。”

展会期间，研祥智能重点展示了基于Intel® N2000/D2000系列产品代码Cedar Trail的超低功耗系列工业电脑，其中MINI-ITX单板电脑EC7-1818CLD2NA、EC7-1818CLD2NA-V获得最大访问量。产品采用最新的

Intel® Atom™ D2700 / N2600低功耗处理器，主频为1.60/2.13GHz，2×512KB二级缓存，支持DDR3 1066MHz内存，最高容量可达4GB，基于双核四线程设计，TDP功耗可控制在6.5W~10W。体积更小，功率更低，双核的计算能力大幅提升，能够为各行业客户提供高性能低功耗的嵌入式设计平台。另外，代表最前沿技术的Intel® N2000/D2000系列，使EC7-1818CLD2NA不仅拥有VGA+DVI+LVDS+HDMI四种显示组合，芯片可支持1080P 高清显示，还具备了丰富的外部I/O接口。

继ESC结束之后，研祥智能团队还将赶赴韩国首尔参加第23届Automation World自动化世界展（时间：4月3日至6日；展位号：K108 Hall A）。

凯恩帝参展深圳机械展 车床数控系统惊艳全场



3月28日，北京凯恩帝数控技术有限公司（KND）参加在深圳举办的第13届深圳国际机械制造工业展览会，其展出的高端数控车、车铣复合中心系统K2000T更是惊艳全场，引得众多参展者纷纷驻足观看。

在此次展览上，凯恩帝展出了多款产品，其型号为K2000T的高端数控车、车铣复合中心系统更是大出风头。据现场工作人员介绍说，该系统采用全新升级的软硬件，可实现0.25ms的插补周期，具有高速响应能力，新增如PLC轴、前加减速插补及断点控制等多种控制功能，最大控制轴数为4/8轴，可配置KND公司高速伺服单元及绝对式编码器电机，适用于各种高性能数控车、车铣复合中心机床。

口碑传承，精彩上演：FANUC 精密注塑机自动化系统

在春暖花开的日子里，第二十六届中国国际塑料橡胶工业展览会（ChinaPlas 2012）将于4月18日至21日在上海新国际博览展览中心隆重举行。上海发那科机器人有限公司将携“新装”精密电动注塑机S-2000iB系列，以及智能机器人注塑取件系统精彩上阵。

此次首次发布的FANUC ROBOSHOT S-2000iB系列全自动注塑机的新产品——锁模力最小30吨的机型。这是发那科最新推出的虽小而五脏俱全的注塑机机型，节能环保、高生产率、高质量、高安全性和优异的操作。本次紧贴市场，展示照相机驱动齿轮精密成型，充分体现出其精密成型、稳定成型的特点，定会令中国客户眼前一亮。

机器人配套注塑机取件的系统，无疑将是展会的亮

点。ROBOSHOT S-2000i 100B注塑成型，配套的机器人FANUC M-10iA将成型的工件取出，将此系列注塑机具有逆流监视和精密计量，高刚性机构和最新的控制技术，通过机器人和视觉系统进行联机检查，实现了高质量的稳定性。被广泛应用在精密光学、生物医药、汽车电子、精密齿轮、数码电子、食品包装、微型连接器等行业。

基于设备的高可靠性，在众多厂商生产线上，普遍采用了发那科机器人的配套、发那科注塑机的自动化系统，不仅大大提升了客户产品品质优化、生产效率，同时也大大减少了生产上的生产人员。良好口碑，使得发那科在塑料行业里长期处于市场的领头羊。FANUC将继续不断创新，坚持不懈地为客户提供完美的解决方案，帮助客户更上一层楼。

华耀电子 1200W 车载 DC-DC 充电模块电源上市

华耀电子近日推出1200W车载DC-DC充电模块电源。

该产品特点如下：

保护功能：短路保护，反接保护；过充电保护等

充电模式：四段式恒流恒压控制

效率：≥91%

输入电压：290VDC~390VDC

输出电压：13.8V

输出电流：90A

冷却方式：自然冷却

据介绍，该产品可应用于纯电动汽车、增程式电动汽车等领域。

华北工控参展2012悉尼数字标牌展

3月21日，为期两天的澳大利亚悉尼数字标牌展在悉尼国际展览中心闭幕，华北工控携带自主研发的最新嵌入式创新产品，向前来参观的客户，全面展示了嵌入式准系统在数字标牌领域的应用。

澳洲悉尼数字标牌展，是澳洲最专业数字标牌展览会，华北工控携带为数字标牌量身定制的最新嵌入式产品参展，这一系列产品，凭借其小体积、低耗高能、创新灵活、稳定可靠及个性化定制等优势让参观者叫绝。

作为一个全球运营的企业，华北工控一直以来非常重视开拓海外市场，努力让更多的海外用户了解NORCO的特种计算机产品。

Dialog 半导体开设亚洲总部 并任命亚洲区副总裁

高集成度和创新的电源管理、音频和近距离无线技术解决方案提供商Dialog 半导体有限公司(FWB:DLG)近日在台北成立了亚洲区总部，并任命了Christophe Chene为该区副总裁。

新设立的办公室将为拓展新业务，以及加强公司在亚洲现有的伙伴关系、基础设施和品牌提供本地化的支持。而此次履新的Chene先生将在这个新的地点工作，负责公司在大陆、台湾地区和韩国的业务活动的拓展。

DIALOG半导体首席执行官Jalal Bagherli说道：“亚洲一直在我们客户群的开发中扮演着关键角色。有了新的办公室和新上任的Christophe来巩固我们的生意，不仅会帮助我们更好地为现有的客户及合作伙伴提供服务，也将有助于加强和巩固我们在这个地区的地位。”

Christophe会讲一口流利的普通话，直接向Dialog首席执行官Jalal Bagherli汇报。他曾经在德州仪器、夏普、赛灵思和泰鼎微系统公司担任资深职务，并拥有超过20年的半导体行业经验，以及为实现持续增长而建立强大的团队和客户关系的业绩记录。

横河电机系统产品 取得ISO17894船舶用认证

横河电机集团宣布，经过船舶界国际权威认证机构——劳氏船级社的鉴定，其产品符合ISO17894船舶用可编程电子系统的标准，并且适用于LNG运输船以及浮体式生产装置。取得认证的产品包括公司旗舰产品——CENTUM®VP和CENTUM®CS3000综合生产控制系统，以及ProSafe®-RS安全仪表系统。

以此次获得ISO17894认证为契机，横河电机集团期待通过在LNG运输船和浮体式生产储油卸油船(FPSO)等增长迅速的领域加大营销力度，扩大石油天然气船舶部分控制业务的承揽。

ISO17894该标准为开发和和使用可靠的船舶用可编程电子系统提供了一系列强制性原则、推荐标准以及相关的指导。它适用于任何可能影响船舶安全或运行效率的包含可编程元件的船舶用装置。内容涉及此类系统的诸如规格、操作、维护和评估的方方面面。获得ISO17894认证，标志着横河电机的产品及其质量管理体系的功效得到了业界的一致认可。

横河电机的船舶认证取得状况

此次为CENTUMVP、CENTUMCS3000和ProSafe-RS颁发型式认证证书的机构包括：美国船级社、法国国际检验局、英国劳氏船级社以及挪威船级社。劳氏船级社还为系统软件颁发了软件合格评定认证(SoftwareConformityAssessmentCertificate)的型式认证证书。这些认证机构规定了用于船舶以及海上浮体式生产装置的设备和系统的条件及性能要求。其中明确规定了，在存在振动、电磁干扰和电源波动等现象的海上环境中，系统和设备需要保持运行正常。要取得型式认证，设备和系统必须满足这些严格的要求。

施耐德承揽两座保加利亚太阳能发电厂

太阳能发电产业在全球掀起一阵高浪，该产业不仅能满足人们的能源需求，还能减少温室气体的排放，对保护环境据有重大意义，是人类目前最理想的能源选择之一。

全球能源管理专业公司施耐德电气(Schneider Electric, EPA: SU)近日宣布已成为保加利亚两发电厂的EPC(工程、采购和建设)总承包商。该公司将负责管理两个电站的建设、联网以及日常运营工作，预计将于2012年6月竣工。

施耐德电气将负责该项目的工程、项目管理以及机械基础设施的供应和安装，加上整个电气系统的供应(接线盒、网络连接站、太阳能电缆以及换流站)。安全设备和太阳能电池板均由该公司安装和操控。

这两个地面支架式光伏电站分布在Vratsa和Letnitsa的六处地点，由160000块太阳能电池板组成，总容量为39MW。这些太阳能设施占地80公顷，每年发电47GW，相比同等规模的化石能源发电厂可减少17000吨二氧化碳的排放。人们期望这些发电设施能够为保加利亚一个16000人的镇提供足够的电力。