

西门子为过程工业客户提供全生命周期“一站式”解决方案

西门子于3月26日在天津召开了主题为“践于行、立于信”的过程工业客户峰会。会议为期两天，重点展示了西门子针对不同过程行业提供的“一站式”产品、系统、解决方案和服务。西门子东北亚区工业业务领域总裁吴和乐博士（Dr. Marc Wucherer）表示，“西门子是过程工业客户值得信赖的合作伙伴。西门子不仅建立了过程工业的标准，而且一直致力于帮助客户在工厂的全生命周期内实现更高的生产力、生产效率和灵活性。”

峰会上，西门子展示了涵盖从一体化工程设计到一体化运营的全过程。利用西门子过程工业解决方案，企业可以轻松应对当前成本压力、全球竞争、不断迅速变化的技术环境以及日益严格的环境法规。西门子（中国）有限公司工业业务领域工业自动化集团总经理王海滨在峰会上指出：“多年来，西门子与过程工业领域的相关企业密切合作，旨在帮助客户更好地利用资源，使其工厂实现更高的效率、更加稳定和安全，最终使投资获得保障。”

日前，西门子推出了基于全集成自动化设计理念的过程控制系统Simatic PCS 7 V8。Simatic PCS 7 V8集成了西门子自动化控制器、现场仪表、电机控制系统和低压配电系

统。Simatic PCS 7 V8对已有功能进行了进一步完善和扩展。除此之外，该系统还新增了大量新功能，如更大的灵活性、可扩展性、安全集成、批处理和能源管理。包括改进的数据交换方式、简化的工程组

态、功能扩展的新型控制器和软件工具等在内的众多创新，不仅提供了优秀的安全集成解决方案，而且可显著提高工厂全生命周期效率。

新版COMOS 10软件则大幅扩展了功能范围，可以实现海量工厂数据的管理，包括从工程设计到运营维护。流程设计和过程自动化系统的一体化也得到了进一步的改进。配备的新型接口，可确保COMOS与Simatic PCS 7过程控制系统之间一致性的双向数据交换。

通过对COMOS与Simatic PCS 7的集成，西门子已经将工程设计提升到了一个新水平，进而构建一体化工厂全生命周期管理系统并支持涵盖工厂整个生命周期的一体化管理，包括从工厂设计到自动化实现和工厂运营，均无需中断系统。由于流程设计和过程自动化系统之间可实现一致性的数据管理和无缝交互，Simatic PCS 7与COMOS配套使用，不仅可以缩短产品上市时间，而且还可提高工厂设计质量。

西门子在会场外设置了小型展示区，展出了针对过程工业并覆盖整个工厂全生命周期的产品线，包括从一体化工程设计到一体化运营的全过程，从工程设计到过程控制系统和过程仪表与分析仪器，以及工厂运营维护和西门子工程服务。



西门子过程工业客户峰会新闻发布会

变频器借高速增长的市场经济快速发展

30年前，我国成功制造出第一台变频器，随着数十年的科技研发与应用实践，电子技术以及市场的大量需求，变频器的种类越来越多，当然，在功能上也越来越完善。各种变频器生产厂家纷纷展开了价格和质量上得双重竞争，特别是华东、华南等城市的变频器厂商可谓遍地开花，竞争也是日趋激烈，在这种竞争的氛围中。变频器作为节能减排的必备设备，在国家政策的大量鼓励下一直高速增长，如果您关注变频器厂家的话，也许你今天看到的这家变频器企业是现在这个样子，再过一段时间去看这家变频器企业之后，会让您“刮目相看”！换个角度来看，变频器进入新时期的竞争时期将迎来一个怎样的发展

轨迹？行业的发展又会有怎样的崭新局面？

点 评：

变频器的常规用途就是为了调速，同时降低启动电流，电压的不同对变频器的需求也不同，目前市场上得变频器地体分为高、中、低压三种。而不管是哪一种变频器，生产厂家都在向着同样的目标前进，即高性能、多功能、小体积，这同时也是变频器使用者的需求，由此而来的便对今后各种变频器的发展提出了要求。

对于变频器来说，其性能的优劣主要是看三方面，第一是其输出交流电压谐波对电机的影响，第二是看对电网产生的谐波污染和输入功率，第三则是看变频器本身的能量消耗如何。

这几点的评判依据便要求变频器不仅要达到智能化和集成模块化，还要求进一步的降低变频器使用过程及开关过程中所带来的损耗。强调，这些方面不仅成为了判定变频器好坏的主要体现点，也是变频器生产厂家需要不断的研发以及改进的重中之重。

同时，现在社会对产品的功能性要求越来越高，单一的应用领域早已满足不了广泛的需求，所以为了可以顺利的应对不同应用领域所带来的挑战，变频器不仅需要不间断进行更新换代，还需要最大程度的提高产品的多样化。现在变频器应用的领域包括各种工业生产、城市供水供电系统以及家庭用电中。在这些领域，不仅要

求变频器性能稳定，更需要全数字化、系统化、网络化功能的产品，这类产品的研发和生产不仅仅代表了变频技术的进步，也可以为生产生活带来更多的便宜、拉动更多产业的进一步发展。

相信各种信息技术的革新和竞争激烈的市场一定会为变频器产业带来长足的发展动力和空间，新一轮的变频器革新将会愈演愈烈，变频器市场将会进入高速增长期。中国经济依旧以高速度增长的姿态名列全球经济发展前茅，但是在经济发展中，国家更加注重发展的质量，节能减排带来的效益，因此，变频器行业将在未来的经济增长中扮演这重要角色。

4月16日变频器应用与芯片级维修高级培训班（开店级）

培训对象：1、面向生产企业的维修维护部门、一线的维护维修电工。2、面向变频器销售商、售后服务部门、现场服务人员。3、面向自动化爱好者、自主独立创业者，有志于独立创办维修公司（中心）的专业技术人员。4、面向高等院校毕业生独立创业者。

培训方式分两个阶段：

第一阶段6天：重点解决变频器的内部板卡结构、板卡功能、关键元器件的作用、易损器件的判断、对关键器件的内部结构剖析、达到了解原理、分析问题、解决问题的目的；掌握基本概念、各种复杂运用、常见故障判断、处理；变频器的日常检查、定期检查，变频器的日常维护、定期维护，常见故障维修等。

1、本培训中心配备有十几种变频器的整机或板卡，在讲课过程中以结合实物点评为主，保证学员印象深刻。

2、注重理论知识和学员动手操作能力相结合，配备多台变频器与电机供学员实际演练，大量穿插生产一线的实际应用及故障处理案例，使学员学习理论知识不抽象，实际动手目的更明确。

3、本培训中心准备有视频教程、图片教程，采用灵活多样的教学模式，培养学员的综合处理问题的能力。

4、上午理论学习，下午实际操作，随讲随

练，确保学员学以致用。

5、参加培训前最好与我们的培训工程师沟通一下，做好培训前的准备工作。

第二阶段24天：本阶段为实际动手操作阶段，所有的芯片级维修需要做的工作都是在本阶段完成的。

1、学习各种检修工具的使用方法、要领、注意事项，并通过实际操作练习掌握各种检测设备工具的使用方法。

2、分块学习变频器的故障查找、诊断、判断、调试、空载、带载试运行，从而全面测试变频器的整体性能。

3、重点学习变频器：整流单元的故障判断、拆卸更换、测试、试机方法步骤要领注意事项。

培训目标：学员学习完本培训中心开设的变频器应用与芯片级维修课程后可以达到：对变频器有个全面的了解，能够处理现场各种变频器常见故障，能够完全独立完成变频器的选型、安装、接线、调试、常见故障处理、维护、保养等使用问题。维修方面学习完之后能处理变频器70-80%的常见故障，如整流单元的更换、逆变单元的更换、限流单元的更换维修、能耗单元的更换维修、滤波单元的更换维修、开关电源故障的维修、驱动电路常见故障的维修、电流检测、电压检测、温度检测等变频器故障处理完全可以达到独立处理。

二、技术支持：凡在本培训中心参加变频器

维修培训的学员，均能长期享受本中心提供的各项技术支持，帮助学员分析、判断在维修过程中遇到的各种故障现象及解决办法，帮助学员提供廉价的变频器相关配件。

学员在维修时需要的各种配件、板卡，本中心利用区域和网络优势，都会及时以合理的价格给予大力支持，解除学员在维修配件方面的后顾之忧，达到互惠共赢。

三、培训时间安排：根据学员情况，合理安排培训时间，本培训班分两个阶段培训学习，第一阶段六天时间，完成变频器的应用及维修方面的理论知识，学习变频器的结构原理，复杂应用，电路组成等；第二阶段与学员结合，即通过规范系统的，理论与实践相结合的培训方式，让学员有一个吸收、消化的过程。循序渐进，逐步提高学员的各项操作技能及知识水平。通过两个阶段的培训学习。让学员能够独立分析、判断、达到能维修变频器常见故障的目的。要达到更高的层次还有待于大量的维修实践及经验的积累。

培训课时：30天

学习时间：每月第二周周一开课 2012年4月份开课时间：4月16日。

学习费用：8000元（《变频器应用与维修实操培训》教材、3000兆变频器手册光盘、资料费、

免费午餐（前六天）、证书、试机费、办公用品、便捷电脑包等）3人以上团体九折优惠（住宿费自理，公司可代为推荐住宿）

证书颁发：经考试合格者，获得劳动保障部中国就业促进会颁发的CAEP《机电一体化》培训证书”，国家权威证书，电子注册网上查询，全国使用，就业有效。（考试认证相关费用另收）

注：考试认证学员需提供身份证复印件、15KB数码照片。

五、报名及付款方式：即日起报名至开班前截止。

六、联系方式：报名电话：010-67577139 67587173 13811659603

联系人：李老师 庄老师
技术支持：李 工 QQ: 657167934

471895637

报名传真：010-67587173

网 址：www.zggkzy.com

北京工控自动化培训中心手机网站：

http://ae9q16.a.50123.cn/

E-mail: zggkzyw@163.com

七：报名地址：北京市丰台区嘉园路星河苑1号院3-1-304室（“公交站点“城南嘉园北”，地铁四号线“公益西桥站”A口）