

# 重庆携手北京大学 推进重庆物联网产业发展



物联网产业作为一项新兴产业，在中国掀起了一场发展浪潮；根据专家的估算分析，如果物联网全面发展起来，将带动巨量的市场产业链，产业价值大万亿之巨。

“这是一个集研发、制造、销售、应用为一体的物联网产业基地。”今日（12日）上午，南岸区、经开区与北大方正物联网产业基地项目在北京市北大雅博酒店正式签约。重庆市市长黄奇帆，北京大学党委书记朱善璐等出席了签约仪式。

记者从签约仪式上了解到，本次方正集团与南岸区、经开区合作建设的是一个集研发、制造、销售、应用为一体的物联网产业基地，主要业务涵盖二维码的市场推广应

用、税控机等物联网产品的生产销售。目前二维码技术已经逐步运用到各个领域，方正和移动运营商一起建设的运营服务管理体系，已经完成了手机二维码中央平台及运营支撑平台的建设，并在此基础上搭建了食品安全、防伪溯源以及电子凭证等行业

领域的应用平台。

另外，在基于手机二维码的物联网运营服务平台基础上，方正会逐年将更多的物联网技术及资源纳入到这个体系中。方正此次在南岸区建立的方正物联网产业基地，未来将很快让一种集硬件、软件研发、制造、运营和中介服务为一体的物联网产业链很快形成，以技术实现商业化。同时将在南岸区建立物联网设备生产基地，来配套物联网产业园的整体布局。

重庆市联手北京大学打造西部物联网城市，将有效的推进重庆各产业的快速发展。

## Adept工业机器人成立第一家在华子公司

近日，AdeptTechnology公司是一家视频监控机器人设计领域享有全球声誉的公司，该公司看好中国的未来市场，为更好地提升在华机器人市场，近日，宣布正式进入中国，并在中国上海市成立第一家子公司——爱德普机器人贸易(上海)有限公司，为中国的渠道合作伙伴、系统集成商和用户提供单轨、四轴、平行、六轴等一系列机器人产品，进一步提升服务水平。近年来，中国制造业市场不大增大，人力成本一路飙升，企业对机器人的需求也不断上涨，正式这个市场契机下，该公司才般业务增长板块拓展到中国市场。

总部位于美国加利福尼亚州的AdeptTechnology是一家专注于设计、研究及制造机器人的公司，2012年公司决定在上海设立子公司，拓展全球销售战略。据其权威数据显示，过去10年间，中国机器人市场需求呈现爆发式增长，2010年中国机器人装机总量已突破5万台，预计2011年中国机器人应用将增加64%，具有巨大发展潜力。其中国区运营&客户服务经理苏金龙对CEC记者说：“我们对中国机器人市场远景比较看好。随着人力成本的不断攀升，以及对于产品的安全和精度要求的不断提高，具有视觉导航技术的机器人可代替人工完成一些无法胜任的工作，同时降

低生产成本。另外，将包装产品装箱之类的简单重复工作，机器人应用的智能化优势也愈加体现。机器人将迎来前所未有的发展机会。”此番观点也与国际机器人联合会的预测不谋而合。

目前中国市场存在多家工业机器人竞争厂商，应用领域也从汽车业的一枝独秀向多元态势发展。AdeptTechnology如何在激烈的竞争中站稳脚跟？在苏金龙看来，采取有针对性的差异化销售策略，避免正面价格竞争，发挥高精度、集成视觉导向功能、快速的Adept机器人在轻巧环境中的应用优势是关键。基于此，食品包装、光伏和电子是其重点发展领域。AdeptTechnology中国公司同时作为技术中心将提供各种服务，如可行性研究、产品演示、客户培训、客户维护和产品修理等，从多方面拓展中国市场。

苏金龙认为：“相比欧美日等发达国家，目前在中国大幅推广机器人仍存在一定困难，企业对机器人技术及其应用带来的好处不够了解，对使用机器人长远节约成本的认识不足，成为阻碍推广的重要原因。培育市场仍需要时间。”

中国企业多数还是也人力为主要的作业方式，虽然对机器人的应用还有待提升，但是未来的企业以机器人的方式来武装是一大趋势，只是有待机器人企业自身去开发这一庞大的市场。

## 热烈庆祝西驰电子传动与控制技术有限公司挂牌成立

春雷鸣响，万物苏醒，在市场的强烈呼唤下，在大家的良久期盼下，西驰电气大家庭迎来了新成员西驰电子传动与控制技术有限公司。这是时代的召唤，是新生力量的诞生，将推动西驰电子业务更进一步发展。

上午十点在公司股东、高层领导及西驰电子全体员工的见证下董事长张宁、李博一同为新公司揭牌剪彩。

剪彩仪式上西驰电子总经理王军鹏针对公司未来的发展作了精彩演讲。新公司的成立标志着西驰电子的新事业全面迈入蓬勃发展的轨道，未来新公司将依托西驰电气雄厚的资金、技术、营销网络在直流无刷产品领域不断创研销售更多的新品，同时继续秉承西驰电气创新无限诚信永恒的理念不

断开拓发展事业，力争成为西驰电气利润新的优质增长级。

西驰电子主要从事高、低压数字式电机软起动器、变频器（柜）、晶体生长控制器、交直流伺服控制器的研发、生产、销售以及自动化系统集成。产品广泛应用于石化、电力、冶金、机械、农业灌溉等领域。



## 阿尔法参展第二十届无锡机床展

2012年3月1日—3月4日，机床行业的知名供应商深圳市阿尔法变频技术有限公司参展第二十届无锡太湖国际机床及模具制造设备展览会，反响良好。

本次展会，阿尔法展示了技术成熟的ALPHA6000磁通矢量系列变频器、ALPHA6000S系列电流矢量变频器及AS100系列交流伺服系统。作为国内变频器行业的领先企业，阿尔法自主研发的6000、6000S系列变频器产品，功能强大、控制灵活、性能优异，能够满足各类机械配套及系统集成客户的要求，阿尔法公司产品在机床行业已成熟应用并广受好评。阿尔法公司在本次展会上首次推出的AS100交流伺服系统也吸引了不少客户驻足。

1-4日，深圳阿尔法在展会现场举行的机床行业应用现场交流会，向广大客户介绍了阿尔法变频器在机床行业的应

用，同时解答广大客户现场提出的问题，获得了参展观众的好评。另外，该公司为广大客户精心准备的5台产品应用原理展示箱，吸引了来往客户的眼球，体验阿尔法变频器在机床行业的成熟应用。

阿尔法在机床展上的亮相，吸引了众多应用客户，展台前观众络绎不绝。阿尔法参展工作人员热情接待参观客户，耐心解答客户提出各类问题，使本次展会成功完成。展会上发放资料超过一千份，获取客户名片超过800份，有效名片超过半数，展会直接成交客户多家，带来直接销售额超过两百万。

阿尔法以“成为全球一流的自动化产品与服务的供应商”为目标，将继续以市场需求为导向，致力于构建以人的成长为核心的发展平台，实现企业与合作伙伴的可持续回报。

## 英威腾出席IEE EXPO 2012

2012年2月16日-18日，第四届印度国际电梯展览会IEE EXPO 2012在印度孟买隆重举行。作为电梯及自动扶梯领域内最大的专业展会，本届IEE EXPO 2012共吸引了来自全球的超过200家参展展商，同台展示各自最新的产品与解决方案。

本届展会，英威腾携旗下三款可用于电梯行业的产品Goodrive300, CHV180, CHF100A, 以及一款专用于电梯行业的EC100电梯智能整体机盛装出席。凭借着优异的性能和领先的技术，英威腾展示的各系列产品均吸引了众多的专业观众和客户，尤其是专用于电梯行业的EC100电梯智能整体机所展示的整体解决方案，给前来参观的电梯行业专业客户留下了非常深刻的印象，许多客户均表示了极大的兴趣和合作意向。

通过本次展会，英威腾向全世界观众展示了其先进的技术和产品优势，表明了英威腾全力拓展电梯行业业务的决心。同时也进一步扩大了在英威腾品牌在印度市场的影响力。

## 魏德米勒 OMNIMATE IT 电网接插件

魏德米勒OMNIMATE IT电网接插件，为西门子的SINAMICS G120C变频器提供了完美的接插式联接解决方案，使其适用于IT电网以及许多其它场合。

如果一个系统设计的通用性越好，在许多不同领域的应用也就越来越广。西门子紧凑型变频器系统SINAMICS G120C，是可应用于所有工业和商业领域的通用型驱动装置。其目标行业包括HVC（供暖、通风、冷却）、汽车制造、纺织、印刷、化工以及跨行业的应用（如物料输送或建筑自动化系统）。取决于应用场合，有时供电网络中的设备是在IT电网中（法语：Isolé Terre接地隔离）运行。因此西门子确保他们所有的组件解决方案能够应对IT电网工作中的任何特殊要求。在电源联接方面，魏德米勒的OMNIMATE IT电网接插件系列为西门子提供了最佳的接插式联接解决方案。

## 银河表计斥资52亿生产智能电表 自动化生产线日前投产

近日，由深圳银河表计股份有限公司投资建设的银河表计的自动化智能电表生产线已正式投入运行，总投资约5.2亿元。

据了解，该项目由深圳银河表计股份有限公司投资建设，落户永修云山经济开发区城南工业园。深圳银河表计股份有限公司由拥有多年行业经验的精英团队组成，是专业从事智能电表、计量装置、集控管理系统研发的高新技术企业，集产品研发、新项目实验、产品制造、市场营销、售后服务于一体，是中国领先的能源计量设备、系统和服务供应商之一。

该项目于2011年1月签约，分两期建设：一期投资3.7亿元，2011年3月开工，2011年11月建成；二期投资1.5亿元，计划2012年3月开工建设，2012年12月建成投产。项目达产达标后，年产273万只智能电表，230万只射流水表，预计年销售收入8.6亿元，年创汇超1亿美元，年纳税4000万元以上，安排就业800余人，将成为我国智能电表、射流水表生产、出口的重要基地，同时还带动永修新型电子产业的发展。

## 华诚重工推出河卵石制砂机 实现物料循环自动化

日前，华诚重工在其官方网站上发布新闻称，公司已经推出最新的河卵石制砂机，能实现物料循环自动化。

制砂机设备是近年来发展最快的行业之一，由于基础建设的发展对制砂机的要求越来越高，制砂机的更新换代非常迅速。河卵石制砂机由最初的刚刚兴起，渐渐的发展为功能很完善的制砂机设备。

华诚重工制砂机设备所制造的河卵石制砂机在原有的制砂机工作基础上，结合了传统制砂机的优势并且改进了制砂机的缺点，利用高性能的給料控制装置和出料检测装置，可以在原有物料粒级的水平上提高一个档次，并可以获得良好的效益和收益。在破碎部件的使用上，传统的观点认为应当尽可能少地使用细碎装置，而利用制砂机的叶轮进行强力震碎。但是这样做是存在着极大的弊端的，因为这无异于给叶轮装置带来了极大的压力。众所周知的是，在制砂机的制造和生产方面，其叶轮的用料和选材非常关键。有些厂家为了提高叶轮的质量，采用了昂贵的合金结构。而如果不在其破碎装置中做优化，这种昂贵的成本就等于在白白浪费。

以前制砂机因为出料循环装置总是在物料出口处形成大量堆积，为了解决这一难题，工程人员应用一次性冲压细筛作为基本分级设备，并留下高倾角的斜面装置。当物料堆积到一定程度后，倾角会在重力的作用下产生翻滚效果，进而带走所有多余的产物，实现了物料循环的自动化。这样做也就极大方便了物料的自动循环更新的效果，在一定程度上可缓解叶轮所承受的压力，并在锥帽和抛料之间装有上、下流道板，保护叶轮不受磨损。