

智能电网或因互感器事故频发减速

总投资达7319万元的北兴220千伏变电站是国家电网公司建设智能变电站第一批42个试点项目之一，也是中国首座高纬度高寒地区智能变电站建设试点。但是近期电子式互感器爆炸事件，并非个别现象，而是存在一定的普遍现象。有人初步统计得出，从2011年秋季到现在，首批建成的示范智能变电站项目中核心元器件之一的电子式互感器接二连三被击穿，发生爆炸事件。

国网发文加强监管

据业内人士称，湖南、云南、福建等地的智能电网变电站均发生过互感器爆炸事件，涉及到的电子式互感器生产厂家有南瑞、西安华为、新宁光电等。

一位不愿具名的相关企业人士向记者表示，国家电网公司对所有建成投运的智能变电站电子式互感器暴露出的问题做过统计，故障率高达5%。不过该人士并未出示5%的数据依据，只是称其是在一次国网体系的内部会议上听说的。该人士还称，国网公司还对每一个出现故障的电子式互感器逐一分析，结论各不相同，如北兴220千伏变电站电子互感器爆炸原因不在生产厂家的南瑞，而是南瑞的供应商提供的电容分压器存在质量问题；而西安华为和新宁光电都由自身的原因造成，但具体什么原因他并不知晓。

记者从国家电网旗下公司获得的一份2012年1月13日发布的《关于切实加强电子式互感器运行管理的通知》(下称：《通知》)文件显示，国网公司确实对电子式互感器故障频发高度警惕，提出降低风险的措施。文件称，“近年来，随着公司智能电网的发展，已有近2000台各种类型的电子互感器投入运行。运行情况表明，由于部分厂家设计能力不强，工艺控制不严，试验检测装备不完善，在运电子式互感器的故障率远高于传统互感器，对电网安全运行造成了一定影响。”《通知》要求下属的各运行分公司，“当继电保护装置不进行整体或大部分改造时，不宜将互感器更换为电子式互感器；基于现阶段电子式互感器的成熟度和性价比，暂不宜对35千伏及以下互感器进行数字化

改造。”业内人士对此解读，国网公司的态度是目前电子式互感器技术上尚不成熟，出于安全考虑，有些不需要更换新型电子式互感器的则尽量不换，传统互感器性能稳定、可靠性强，在某些项目上将会优先选择。

智能变电站虽然设计中实现无人值守，但基于目前电子式互感器故障率高的原因，国网公司提出加强电子式互感器运行巡视的多项建议。

电网智能电网或减速

去年年中，国家电网在长春召开的智能变电站建设现场会上，要求加快智能输变电工程建设。此后，国网直属科研单位中国电力科学院战略发展研究中心副主任刘有为在媒体采访时表示，“十二五”期间，国家电网将在全国建立5000座左右的智能变电站。他解释这5000座并非全部新建，有些将采用智能化改造，但“要把所有要建的变电站进行智能化升级”。

上海证券的研究报告认为，由于智能变电站的建设，至2020年，智能变压器将新增总投资3500亿元、智能开关新增总投资2800亿元、新型互感器新增总投资900亿元。

投资界依然看好智能电网。东北证券研究所所长助理周思立认为，出现的问题不至于影响到整个智能电网投资进度，国网的招标还在按计划进行。“不是说互感器被炸了几次就再也做不出来了，这可以改进。比如特高压设备，5年前别说特高压，就是超高压我们也做不了，现在国内几大变电企业不是也在做特高压设备吗？也都在挂网运行。我们不必纠结于几次事故就怎么样了，问题没有像业内传得那么严重，毕竟我国的制造能力还是摆在那里。”周思立说。

不过，值得注意的是，不久前，国网输变电公布2012年第一批集中招标项目，虽然智能变电站推进速度依然较快，但互感器招标规模则下滑18.04%。

互感器品频频出现事故，对我国智能电网的建设敲响了警钟。质量决定一切，稳扎稳打的把智能电网一步一个脚印地走出来，不要走“大跃进“的模式。

东莞校企合作助力数控产业升级

前不久，美国对中国出口到美国的光伏进行了“双反”东莞是广东最强的制造城市之一，传统的电子产品、数控产业、建材等行业都处于转型时期，全市企业依托高校，通过产学研的模式实现企业转型升级。

在东莞华中科技大学制造工程研究院的物联网技术中心，研发人员正对自主研发的设备进行测试。这些产品未来将作为企业的关键设备投入使用，大幅度提高生产效率。该研究院负责人介绍，他们自主研发的产品很多已经转化为企业的生产力，包括把生产效率提高了十几倍的高速木工加工机、取代进口的**LED**芯片检测与分选设备、国

内首套**RFID**全自动封装生产线……

据东莞华中科技大学制造工程研究院常务副院长张国军介绍，目前工作主要围绕四个方向，一个是数控装备，一个是电子制造，还有信息技术和材料模具，主要是在这四个方面开展工作。目前已经为企业开发了十几类，几十个系列的各类装备，同时为两千多家企业提供了各种服务，孵化了7家高技术公司。

成立于**2007**年的东莞华中科技大学制造工程研究院，

由东莞市政府、广东省科技厅和华中科技大学合作共建。作为一个推动产学研合作的公共技术平台，该院集科技创新、技术服务、产业孵化等功能于一身。自成立以来，该

院已为机械、电子、汽车、玩具、纺织等行业的近**2000**家企业提供技术服务，创造经济效益超过**10**亿元。

据金模网**CEO**、国际模协秘书长罗百辉介绍，近年来东莞市通过实施“科技东莞”工程，加大政策和资金扶持力度，和国内着名高等院校、科研院所合作建设创新平台，目的在于促进产学研紧密结合，以科技创新引领东莞产业升级。东莞华中科技大学制造工程研究院是东莞市通过产学研合作助推产业升级的缩影，和这所研究院一起坐落于东莞松山湖畔的产学研创新平台还有**11**个。

创新平台通过它的科技手段，不仅仅是为了科技创新做工作，而且也为东莞的产业转型升级提供了一个很好的服务。东莞市副秘书长、松山湖高新区管委会常务副主任刘宁介绍，大朗（镇）的纺织业很强，以前都是传统的纺织机，现在通过华中科技大学的数控技术、运动控制技术，已经基本上实现了数控纺织机的升级改造。

未来，东莞要实现整体模式的转型，做强制造业就要不断将作业设备更新升级，通过建立校企联合的产学研方式，推动企业发展，把科研成果直接转变成经济效益，进而又反过来吸收高校人才，保障人才学有所用，用有所产。

利德华福被授予“经济发展突出贡献企业”奖

就在前几天，媒体就有报道利德华福荣获“昌平区工业企业安全生产标准化达标单位”的殊荣，时隔几天，又有媒体报道说，利德华福再次拿下昌平区一个殊荣——“经济发展突出贡献企业”称号；据介绍，该企业在2011年纳税总额达8540万余元，充分践行了社会责任，此次被授予这样的称号，可谓实至名归。在团拜会上，镇党委、政府分别对“五

好”村党支部、纳税超过百万元的经济发

展突出贡献企业等先进集体及先进工作者等予以表彰。利德华福2011年纳税达8540万，为阳坊镇经济发展做出突出贡献，再次被评为“经济发展突出贡献企业”。

自2004年入住阳防工业园区后，利德华福以积极履行社会责任为己任，公司产

艾默生医疗设备电源系统通过ISO 13485 认证

日前，艾默生网络能源公司对外宣称，该公司设于菲律宾的两间工厂已取得适用于生产医疗设备电源系统的 ISO 13485 认证。艾默网络能源公司的通信电源、BMP印刷板板装电源、CP客户定制电源、UPS等产品在业内都有着良好的口碑。适用于医疗设备的电源系统通过国家质量认证是对其产品的肯定。

ISO 13485 认证是国际公认的品质标准，按照其规定相关企业必须确立一套完善的品质管理制度，才可确保所生产的医疗设备符合客户要求和监管机构的规定。

艾默生网络能源嵌入式电源产品部营销及解决方案副总裁兼总经理 Scott Ziffra 表示：“艾默生网络能源是一家专为医疗设备开发电源产品的供应商，并非所有电源产品厂商都有相关的认证，艾默生网络能源仍将全力支持医疗设备生产商。”

ISO 13485 认证对医疗设备的整个生产流程有严格的规定。颁发这个认证的宗旨是要提高企业的管理层对有关规定的认识，并更清楚了解所承担的责任。艾默生网络能源公司将加大对产品质量的把关，如果将来被认证过的产品出现实质性缺陷将大大有损公司形象。因此，艾默生网络能源公司要比此前以更高的质量标准来应该生产，确保所有产品都符合ISO 13485 标准。

南自自动化公司成功注册“南自”商标

稀土是高精尖产业所必不可少原料，特别是电子元件需要大量的稀南京南自公司在此前向商标局和工商部门申请注册“南自”商标，近日得到“两局”批复同意通过“南自”商标的注册。该商标成功注册将大大提升南自自动化公司的业界知名度，更好的推广公司，扩大品牌覆盖面，对打击“国电南自”的假冒伪劣产品具有重大意义。

由于社会上各类企业使用商标过程中存在与“南自”商标近似的情况，给商标的申报工作带来许多困难。目前，在公司领导正确指导下，在各部门的大力帮助、支持下，通过梳理各项基础性工作，终于获取成果。

企业要发展，就需要有自主品牌文化，许多客户在购买产品或者下大订单时，往往都是看商标，此次成功注册商标，将大大明确南自自动化公司的责任和义务，在今后的售后服务过程中也更好地履行承诺，将来所有与“南自”商标有关的荣誉和不利影响都将南自自动化有限公司紧密联系在一起。

用自动化机器人武装企业——双汇跨步迈向高科技方向

在2010年信息化与现代化农业博览会上，双汇作为唯一的肉类加工企业参展，其展示的“河南双汇集团农业信息化应用”项目获得了“优秀案例”奖。双汇集团高层始终把质量安全作为生产的第一要务来抓。食品安全本身就是最敏感的问题，关系着所有消费者全体。为提升生产作业的安全指数和肉类质量，双汇集团在南昌建立新的生产基地，并从荷兰引进自动化机械设备，全程让机器人操作。

近年来，双汇在自动化、信息化方面持续发力。在万隆董事长的带领下，双汇用信息化、自动化代替传统的肉类加工流程，集团成立有专门的软件公司和信息化队伍，通过引进、消化、吸收、再创新，形成“一个机房、一套服务器、一个数据库、一套应用软件、一个IT小组”具有双汇特色的信息化模式，实现了资源大整合、数据大集中，助推企业高速健康发展。

在2012年底建成投产的南昌生产基地，在国内首次大规模采用自动雕肛、自动开耻骨、自动开胸剖腹、自动劈半等自动化机器人设备，进一步提高屠宰加工装备水平。该类自动化机器人全部由荷兰MPS公司制造，生产能力650头/小时，自动化机器人与生产线同步，动作准确，加工标准，使用一次刀具自动消毒一次，避免交叉污染。

在“用标准化、信息化改造传统肉类工业”的战略指引下，双汇不断提升自身科技含量水平，以高科技自动化装备武装企业，实现高标准生产、创造出具有国际竞争力的肉类食品集团。

下，将继续回馈社会，做一名优秀的企业公民。政府每年都以各种形式来表彰过去一年中在某一方面做出突出贡献的企业，以此来激烈企业在新的一年里向做出卓越贡献的企业看齐，进而带动全镇企业发扬“企业回报社会”的优良作风。

肯定，同样也是对公司全体员工辛勤工作的褒奖和激励。今后，利德华福在政府的支持