

## 龙运呈祥——华北工控成功举办2012年团年盛宴



日前, 华北工控在碧波港酒店隆重举行龙年团年盛宴, 宴会现场, 华北工控领导、深圳总部的员工及家属等会聚一堂, 共度华北工控2012年团年宴。此次团年宴围绕领导致辞、员工表彰、游戏互动、抽奖等环节热烈进行。团年宴现场, 彩球飘扬, 舞台也布置得格外喜庆, 深情、喜庆的新年歌曲, 使整个宴会现场洋溢着喜庆祥和的节日气氛, 华北工控人在欢乐声中分享2011年的丰收喜悦, 拥抱美好未来。

华北工控副总经理刘辉和董事长兼总经理周强先生在宴会现场作了精彩的开幕致辞, 刘总在致辞中跟大家一起分享

2011年公司的傲人成绩, 并展望了2012年公司面临的机遇和挑战; 周总在致辞中感谢华北工控全体同仁在2011年的辛勤付出和支持, 激励全体员工在2012年再接再厉, 携手共进, 为创造华北工控新的辉煌而努力。

领导的精彩致辞之后, 宴会进入了第一个激动人心的环节——华北工控2011年度优秀员工表彰。随着音乐旋律的响起, 公司领导分别为获得十年贡献奖、五年贡献奖、勤勉敬业奖、市场拓展奖、个人进步奖的同事一一颁发证书和奖励。这些证书和奖励是对员工努力成绩的认可也是对全体员工的激励, 让每位员工能够更好的在自己的岗位上创造出更出色的成绩。

随着另一轮气氛热烈的团体节目——“寻宝总动员”游戏的结束, 迎来了精彩纷呈的抽奖环节, 在三等奖、二等奖、一等奖幸运员工分别浮出水面后, 特等奖的揭晓将团年宴推向了高潮, 现场掌声连连。尤其是获奖员工的个人秀表演, 更是赢得现场喝彩声不断。

在宴会的最后, 华北工控的董事长兼总经理周强先生还特别感谢了一起前来参加年会的职工家属, 感谢员工的父母能够支持自己的儿女在华北工控的工作, 感谢每一位家属背后的支持和每位员工的努力奉献。公司领导的这份感谢也让每位员工感受到了公司这个大家庭的温暖, 希望在新的一年里, 一起努力把把这个大家庭建设的更好更强大。

华北工控2012年的团年宴在一遍欢乐祥和声中圆满结束, 相信在新的一年里, 在大家的携手共创下, 华北工控定能创造出更好的成绩。

## 调结构.上水平2012年我国仪器仪表面临巨大挑战性

2012年已经开始, 仪器仪表行业市场前景如何? 面临的现在怎样? 值得我们咨询思考与分析; 就2011下半年来看, 石化、电力、冶金、钢铁等行业“十二五”相关文件纷纷出炉。这些指南和规划虽涉及范围甚广, 但无不透露着相似的信号: 朝节能环保大步迈进, 企业创新迫在眉睫。比如备受业界关注的《石油和化工行业十二五发展指南》中提出了六大战略目标, 并预计十二五期间, 行业年均增长速度将保持在10%以上, 到2015年, 行业总产值达到16万亿元, 并初步形成资源节约型、环境友好型、本质安全型的发展模式, 推进我国由石化工业大国向石化工业强国的转变。而刚刚公布的“核安全十二五规划”指出, 进一步提高核设施与核技术利用安全水平, 明显降低辐射环境安全风险, 保障核安全、环境安全和公众健康, 推动核能与核技术利用事业安全、健康、可持续发展。

点评: 石油、电力、冶金、钢铁等行业的快速发展, 直接带动了仪器仪表产业的快速发展, 而这些领域大部分是我们仪器仪表行业的目标行业, 在十一五期间, 依托这些行业的发展, 中国的仪器仪表行业取得了非凡的成就。如今, 这些行业转型在即, 我国仪器仪表行业只有紧跟步伐, 积极转型, 才能在新一轮竞争中获得有利发展地位。

根据《仪器仪表行业“十二五”发展规划》, “十二五”期间, 仪器仪表行业的发展战略为“强化创新、狠抓基础, 市场导向、拓宽领域, 体制创新、优化结构, 持续推进、振兴产业”。未来5年, 全行业将以中高端产品市场为目标, 大力加强设计、制造和质量检验能力, 使国产产品稳定性和可靠性得到大幅度提高, 把行业的服务领域从面向传统领域拓展为面向多个新兴领域; 大力推进企业结构调整。由此可见, 仪器仪表行业面临着新发展时期的挑战巨大, 只有紧跟规划进行结构调整, 提升产业水平才能保持较好的发展势头

## 欧姆龙CP1H PLC编程+触摸屏+伺服+步进+变频器 (综合设计师班)

【开班日期】报名即可安排上课学习 上午9:00-12:00 下午13:30-17:30 晚上:19:00-21:00 (为了节约您的宝贵时间和学习效果, 本中心采取随到随学, 一对一教学方针, 既节约了学员的宝贵时间, 而且适合不同基础的学员学习, 不会因为个人基础和学习不同步而影响学习效果)

【培训课时】约45天315课时 (学习时间不限制, 学熟练、学会为止)

【培训目标】通过案例能让学员编写简单和复杂的程序和熟练综合自动化技术, 能独立设计编写不同要求的系统程序。

【培训方式】每一位学员均分配一台电脑, 加一套相对应操作实践设备。实现一人一机边讲课边实操, 这样才能真正让你学到实践性的技术。

【课程内容】

1. 欧姆龙PLC硬件接线输入输出电路2、编程软件的安装CX-Programmer的基本操作3、可编程序控制器的特点与发展趋势4、可编程序控制器的基本结构与类型5、可编程序控制器的工作原理与性能指标6、PLC的基本结构与系统特点7、PLC的输入/输出单元8、PLC的模拟量输入/输出单元9、PLC内部辅助继电器10、保持继电器/特殊辅助继电器/暂时存储继电器11、定时器/计数器/数据存储12、变址寄存器/数据寄存器13、任务标志/状态标志14、时钟脉冲15、顺序输入/输出指令14、定时计数类指令/定时器与计数器的典型应用16、数据移位类指令17、数据传送类指令18、数据比较类指令19、数据转换类指令20、递增/递减指令21、四则运算类指令22、逻辑运算类指令23、数据控制类指令/PID运算指令/限位指令/标度指令24、高速计数/脉冲输出指令25、频率设定指令、脉冲量设置指令、动作模式控制指令、读取脉冲数指令、比较表臀录指令26、中断功能 (直接模式的输入中断、计数器模式的输入中断、定时中断、高速计数器中断、外部中

断) 27、三相异步电动机的Y-Δ减压启动控制28、三人抢答器控制29、十字路口交通信号灯控制30、物料混合流程控制31、顺序加热与报警控制32、串行通信总线控制33、通信协议宏组态34、串行通信PLC控制程序设计35、PLC的空调控制系统设计36、CPM1A模拟量输入/输出单元37、课程回顾, 结合案例实操, 多编多练

伺服与PLC综合应用

1、熟悉伺服特性及接口电路2、详解发脉冲的工作原理3、高速计数器与中断指令配合伺服控制程序详解4、学习伺服自动回原点编程技术5、学习伺服左右点动运行编程技术6、学习伺服自动往返运行编程技术7、学习伺服定位控制编程技术8、学习伺服多段速循环控制编程技术9、学习伺服软件限位保护功能编程技术10、PLC控制伺服多段、往返、精确定位编程技术11、伺服工程案例详细讲解

步进与PLC综合应用

1、学习步进驱动器特性及接线电路2、详解步进驱动器及步进电机的工作原理3、详解步进发脉冲的工作原理4、高速计数器与中断指令配合步进控制程序详解5、学习步进定位控制编程, 步进控制程序应用例子详解6、PLC控制步进多段、往返、精确定位编程技术

步进与PLC综合应用

1、学习步进驱动器特性及接线电路2、详解步进驱动器及步进电机的工作原理3、详解步进发脉冲的工作原理4、高速计数器与中断指令配合步进控制程序详解5、学习步进定位控制编程, 步进控制程序应用例子详解6、PLC控制步进多段、往返、精确定位编程技术

触摸屏与PLC综合应用

1、详解触摸屏编程软件的安装与使用2、通信电缆的制作/电脑与触摸屏的连接/触摸屏与PLC的连接3、上传程序、下载程序、组建画面、设计按钮、(交替型、保持型、复状态按钮)4、设置常数按钮、加减按钮、状态指示灯的设计5、多画面设计, 开机显示公司画面设计、显示公司

图标设计、显示时间设计6、开机密码的设置, 数据输入键盘的设计, 数据显示的设计, 文字及数值输入的显示7、走马灯的设计, 用柱状图来显示数据, 用曲线图来显示数据, 用XY图来显示数据8、用仪表图来显示数据, 用动态图来显示数据 (状态图、动态矩形图、动态圆形图)9、历史趋势图的设计, 历史资料表的显示, 历史信息表的显示10、报警的制作, 报警历史表, 报警频次表, 报警事件编程11、间接窗口的设计, 操作权限的设置, 棒图显示的制作, 曲线图显的制作, 配方数据的设置12、触摸屏与PLC通信与电脑通信应用13、学习触摸屏一般故障的排除14、工程案例讲解及强化实操训练

变频器与PLC综合应用

1、讲述变频器的基本概念、硬件接线及基础2、介绍变频器的基本原理/内部结构/调试的基本步骤3、讲变频器在工业中的选型及应用4、变频器的输入输出电路讲解5、变频器的面板控制设定、变频器的端子控制设定6、变频器的接线安装、PLC控制数字量输出控制变频器7、变频器的参数设置及应用8、变频器的模拟量输入输出控制、模拟量的实例讲解及实验9、PLC与变频器通信及控制变频器的多段频率10、变频器的故障及日常维护处理11、综合项目设计实例讲解及实验

【培训费用】优惠价3500元[不含税] (包括: 培训费、欧姆龙教材、欧姆龙CX-Programmer编程软件、触摸屏资料、伺服资料、步进资料、手册等)

【培训对象】初级、中级、高级电工、电气维护或维修人员、电气设计、操作人员、有志于从事电气自动行业的人员。

【培训联系】

全国客服专线: 4006-990-930 东莞南城: 0769-89280662 22000569  
深圳龙岗: 0755-84809378 61394051 深圳龙华: 0755-81481939 33150668