

美国邦纳中国区即将召开 2011至 2012 年会及经销商大会



据悉，2011—2012美国邦纳中国区年会及经销商大会将于2011年2月9—13日，在温暖迷人的广州美林湖温泉大酒店举行。在温暖的华南森林温泉之地，所有邦纳员工及其经销商朋友们将会欢聚一堂，回顾2011,展望2012。公司管理层及市场部为大家安排了丰富多彩的节目环节。

“邦纳趣味运动会”——凝聚集体力量，汇合团队智慧。欢乐第一、友谊第二，比赛第三，让我们马不停蹄奔向龙腾飞跃的2012年！

“邦纳超级达人秀”——Hi，“秀”出自己，找的就是你！卡拉OK，舞蹈，相声，小品，乐器，配音，诗朗诵，走秀，魔术……参与就有奖，等您抱大奖。亲爱的同事们，“参与”是您影响力的开始，无论您是风姿飒爽还是“艺高人胆大”，都希望您通过这个难得的机会，在每一个同事的心里留下对您难忘的印象。穿插的惊喜连连的抽奖，谁又会是大奖得主呢？

“温泉度假之白天黑夜”——森林氧吧的尽情呼吸，温泉池中的浸泡温润……亦动亦静的度假之行，由您自由安排。

“邦纳2011年颁奖晚宴”——翘首以盼的2011MVP，丰富多彩的节目，令人振奋的各项颁奖，乘着颁奖晚宴的翅膀带领我们奔腾向龙飞凤舞的2012年！

“邦纳经销商人才战略和发展培训”——构筑铜墙铁壁般的经销商人才队伍。

此次年会和经销商大会，不仅是邦纳大家庭的一次充满欢声笑语的“家庭聚会”、更是激扬士气，部署战略，制定目标，奏响新一年度工作的序曲。

国产光伏逆变器产品受国内市场欢迎

一份由IMS市场调研公司进行的全球问卷调查显示，愈来愈多的光伏逆变器客户认为中国逆变器的质量已经达到了他们可接受的标准。该调查在去年十二月份进行，在参与调查的逾四百家客户中，近30%的受访光伏企业表示他们信任中国光伏逆变器品牌。但西方供应商仍更受欢迎，其中SMA是最受欢迎的品牌。

点评：

调查发现，对包括光伏安装商、分销商和零售商在内的众多受访者来说，更希望光伏逆变器具有更好的可靠性、功能和输出功率。组串型光伏逆变器仍是较为受欢迎的产品类型，逾30%的客户计划在兆瓦级别的项目中启用该类型的逆变器，而超过70%的受访者正考虑在小型系统中启用该类型逆变器。尽管上述期望需要产品具有更好的质量，但同时大多数客户仍期望光伏逆变器的价格能够在未来三年内下降20-30%。

“约有一半的受访者表示他们是根据整个光伏系统的预算来决定其光伏逆变器价格的。”报告的联合作者、市场分析师科马克·吉利根(CormacGilligan)表示，“光伏组件和光伏系统价格的快速下跌，将对光伏逆变器的价格产生压力并导致其随之下跌。”但与此趋势相反的是，逾半数受访者表示愿为1%的输出量提升支付额外费用。组串型光伏逆变器的购买商表示，MPPT渠道数量以及MPP范围宽度的增加对于他们来说是最重要的，而中央光伏逆变器的购买商则对于系统的监控和故障检测更为重视。这份调查还同时发现了几个有趣的光伏技术趋势。逾10%的客户表示正计划在未来的一至两年内在项目中启用微型逆变器，同时有几乎相同数量的受访者表示希望开始使用直流-直流能源优化器。

组串型光伏逆变器仍是较为受欢迎的产品类型，逾30%的客户计划在兆瓦级别的项目中启用该类型的逆变器，而超过70%的受访者正考虑在小型系统中启用该类型逆变器。

西门子PLC200+人机界面综合培训

开课时间：2012年2月15日

结束时间：2012年2月22日

课程时长：共8天、每天8小时

课程价格：3000 元/人（包含内部教材、光盘、资料、上机实验）

授课讲师：徐老师

开课地点：

本课程讲授SIMATIC S7-200 可编程序控制器的基础知识，通过对SIMATIS7-200 可编程序控制器和STEP 7 Micro/WIN 编程软件的实践练习，强化您的理论知识。完成课程以后，能够帮助您有效的使用S7-200 进行快速的程序调试，节约时间并且优化您的工作SIMATIC WinCC Flexible 是面向操作面板或PC 的新型人机界面组态软件。本课程为您提供WinCC Flexible 工具软件来组态面向生产设备或车间的人机界面所必需的知识。通过在装置上的实践练习学习所有的内容。完成课程以后，您将能够有效地使用WinCCFlexible 创建一个优化的人机界面，以满足实际的监控要求

培训对象

设备维修维护人员

培训颁发证书

颁发公司统一结业证书，另外可自选参加国家考试可以获取《PLC程序设计师资格证书》天天PLC培训中心统一组织考试，需另缴380元（可自选）

教学特色

案例教学、边学边练、把所学知识点通过案例讲解并举一反三让学员训练、针对工厂常见的故障分析、让学员迅速掌握此项技术并能独立完成PLC触摸屏控制系统的维

修维护和抢修工作。

课程大纲

第一天：S7-200PLC的硬件系统及软件使用技巧

1、 S7-200PLC的选型、扩展模块的功能2、 S7-200PLCPLC接线原理（NPN、PNP传感器）工作原理及意义3、 STEP 7 MicroWIN 编程软件使用技巧及常用程序的编程4、 硬件故障、系统故障判断及处理方法、实例分析

第二天：PLC指令系统及其学习方法

5、 软元件总类、使用方法及数据类型，数据格式6、 工程案例中软元件的使用方法、技巧及案例分析7、 工程常用程序段分析及其使用8、 基本指令、应用指令、特殊指令使用技巧及案例分析9、 流程指令、传送比较指令、数据运算指令、移位指令、数据处理指令等10、指令学习方法（PLC重点）11、 综合案例分析、水处理项目泵类控制、混合液比例控制项目、打孔\刻字机手/自动控制等案例分析

第三、四天：案例分析、PLC程序解读、设备故障分析和处理

1、 S7200子程序的两种类型及区别2、 子程序的调用方式、编程技巧及使用注意事项3、 S7200中断功能、中断事件类型及执行中断的条件4、 通过中断指令对时间进行精确控制的实例练习5、 PLC编程方法和程序结构、6、 常用PLC编程方法介绍7、 旋转移栽机构案例分析、故障处理8、 升降机多种控制方案分析、故障处理WinCC flexible的项目组态及画面制作9、 总结PLC在工厂中常见故障

第五、六天：人机界面的工程应用及设计

10、WinCC flexible的项目组态及画面制作11、报警、

用户管理、数据记录、趋势图等功能制作过程12、人机界面画面传输及与PLC的通讯方式13、TP178与西门子S7-200综合实例讲解及实验

第七天：S7200的模拟量处理及PID调节

14、模拟量信号信号处理及PID调节的原理及步骤15、 S7200模拟量信号模块的特性及模拟量处理过程16、 CPU224XP模拟量信号处理（电流、电压）及信号转换17、通过模拟量模块对温度、频率、压力信号采集、控制的编程练习18、 PID调节在S7-200中的使用方法、技巧及参数设定19、通过PID控制恒温、恒压的水处理的调节实例练习20、信号干扰的常规处理

第八天：PLC触摸屏综合案例分析、故障诊断、答疑

21、PLC、模块常见故障诊断工具及其故障排除22、 综合人机界面完善以上所有案例（包括手动、自动、安全因素）使得程序能在实际工程中应用23、总结分析各个编程方法的灵活性、寻找适合自己的24、能妥善安排软件资源、合理分配、统一标准25、掌握工艺在自动化设备中的重要性26、综合考试27、结合学员公司案例分析程序结构、及其各个知识点在程序中应用

培训联系：

课程价格：3000 元/人（包含内部教材、光盘、资料、上机实验）

授课讲师：徐老师

开课地点：天天自动化（苏州）PLC培训中心——苏州吴中宝丰路1号

联系人：

郭老师 陆晓英 13584844596

400-8169-114转512（免长途）