

我国传感器和仪表元器件 产品质量令人堪忧

我国传感器和仪器仪表的技术和产品, 经过发展, 有了较大的提高。全国已经有1600多家企事业单位从事传感器和仪表元器件的研制、开发、生产。但与国外相比, 我国传感器和仪表元器件的产品品种和质量水平, 尚不能满足国内市场需求, 总体水平还处于国外上世纪90年代初期的水平。在工业自动化领域里, 传感器、仪器仪表都是极其关键性的部件, 要提升自动化水平, 但从我国市场占有率来看, 国外品牌的传感器和仪表元器件占到了我国市场的绝对优势, 如何扭转市场局面已成为我国工业部重点关注的对象。

点评:

中国的自动化较国外相比, 显然落后了15年发展时间, 就传感器和仪器仪表元器件来说, 国外品牌产品质量过硬, 技术上也领先我国同类产品; 虽然国产产品价格上占据优势, 但是用户宁愿购买价格高很多而质量好的产品; 我国传感器和仪器仪表元器件主要存在以下几个问题:

(1)科技创新差, 核心制造技术严重滞后于国外, 拥有自主知识产权的产品少, 品种不全, 产品技术水平与国外相差15年左右。

(2)投资强度偏低, 科研设备和生产工艺装备落后, 成果水平低, 产品质量差。

(3)科技与生产脱节, 影响科研成果的转化, 综合实力较低, 产业发展后劲不足。

到2020年, 传感器及仪表元件领域应争取实现三大战略目标: 以工业控制、汽车、通讯、环保为重点服务领域, 以传感器、弹性元件、光学元件、专用电路为重点对象, 发展具有自主知识产权的原创性技术和产品; 以MEMS工艺为基础, 以集成化、智能化和网络化技术为依托, 加强制造工艺和新型传感器和仪表元器件的开发, 使主导产品达到和接近国外同类产品的先进水平; 以增加品种、提高质量和经济效益为主要目标, 加速产业化, 使国产传感器和仪表元器件的品种占有率达到70%~80%, 高档产品达60%以上。

2012物联网与ICT技术助力国家 应急平台体系建设高峰论坛在昆明举行



“2012物联网与ICT技术助力国家应急平台体系建设高峰论坛”于2012年1月6日—8日在昆明举行, 来自全国各地的300多名代表参会, 通信行业的研究者与信息技术服务商共同探讨物联网等新一代信息技术在应急管理中的应用。随着中国城市智能化, 数字化进程的加速, 着力抓好物联网技术的应用建设, 抓紧推进城市安全运行和应急管理领域物联网应用建设工作, 确保互联互通、资源共享, 成为当前中国各城市刻不容缓的重要任务之一。会上, 工信部通信科技委副主任陈如明表示, 希望通过此次会议交流, 进一步加快推进物联网、云计算、3G等新一代信息技术的发展, 提升各级政府部门应对各种突发事件的应急管理

管理能力; 中国工程院院士、清华大学公共安全研究院院长范维澄介绍了我国国家应急平台体系建设现状与发展趋势。来自中国电信、思科、戴尔等服务商在会上阐述了云技术在行业领域的应用与推广。

据了解, 云南省在通信、物流、应急等领域积极推进物联网的应用, 并且计划在未来五年内将物联网自动化、控制、智能系统作为发展的重点领域, 使物联网的建设与“面向西南开放桥头堡”战略相配套, 以此推动云南成为面向周边国家的智能网络物流中心。

西门子200PLC培训综合班

课程收益: 从基础学习、对PLC指令、PLC程序分析、PLC程序结构的了解、到触摸屏、模拟量采集\PID调节、步进伺服马达参数设备、故障处理、网络通讯等让学员迅速掌握工控常用技能、并能独立完成工厂自动化设备的维修维护和设备调试、能独立编程初级PLC程序。是工厂设备维修维护人员必备的中级培训课程。也是电气工程师必备的基础课程。

培训颁发证书: 参加国家考试可以获取《PLC程序设计员资格证书》天天PLC培训中心统一组织考试

教学特色: 案例教学、边学边练、把所学知识点通过案例讲解并举一反三让学员训练、针对工厂常见的故障分析、让学员迅速掌握此项技术并能独立完成PLC触摸屏控制系统的维修维护和检修工作。

优惠信息: 赠送内部培训教材、赠送学习光盘、软件、仿真软件、模拟软件、FLASH学习软件、赠送软件使用教程、指令手册、系统手册等绝对超值。

课程大纲:

第一天: PLC的硬件操作、软件使用

三菱FX系列PLC的选型、扩展模块的功能

三菱FX系列PLC接线(NPN、PNP传感器)及扩展模块接线

GX Developer编程软件使用, 程序上传下载、备份、故障诊断

GX Developer软件使用技巧和快捷方式有效增加您工作效率

PLC硬件故障外围判读方法

第二天: PLC指令系统及其学习方法

软件总类、使用方法及数据类型, 数据格式

工程案例中软件的使用方法及技巧及案例分析

工程常用程序段分析及其使用

基本指令、应用指令、特殊指令使用技巧及案例分析

流程指令、传送比较指令、数据运算指令、移位指令、数据处理指令等

指令学习方法

综合案例分析、水处理项目泵类控制、混合液比例控制项目、打孔\刻字机手/自动控制等案例分析

第三、四天: 案例分析、PLC程序解读、设备故障分析和处理

PLC编程方法和程序结构、

常用PLC编程方法介绍

旋转移栽机构案例分析、故障处理

升降机多种控制方案分析、故障处理

总结PLC在工厂中常见故障

第五天: 人机界面的工程应用及设计

PROFACE触摸屏项目组态及画面制作

报警、用户管理、数据记录、趋势图等功能制作过程

人机界面画面传输及与PLC的通讯方式

PROFACE与三菱FX系列PLC综合实例讲解及实验

第六天: PLC触摸屏综合案例分析、故障诊断、答疑

PLC、模块常见故障诊断工具及其故障排除、自控设备外围故障

速判方法、综合人机界面完善以上所有案例(包括手动、自

动、安全因素)使得程序能在实际工程中应用、总结分析各个编

程方法的灵活性、寻找适合自己的、能妥善安排软件资源、合理

分配、统一标准

掌握工艺在自动化设备中的重要性; 综合考试: 结合学员公司案

例分析程序结构、及其各个知识点在程序中应用。

第七天、人机界面画面制作和PLC通讯

人机界面画面类型及工程制作

人机界面密码、报警、趋势等高级应用

人机界面配方、脚本编辑等功能的高级应用

人机界面画面传输及与PLC的通讯方式

自动测试机的人机应用实例分析

第八天、模拟量AD\DA模块采集和应用

FX-2AD、FX-4AD、FX-4AD-PT等模拟量输入模块的应用及案例分析

FX-2DA、4DA等模拟量输出模块的应用及案例分析

中央空调温度控制系统的案例分析

变频器通过模拟量模块控制及监控系统实例

第九天: PLC通信系统编程及实例

并联连接通信原理

N: N网络通信讲解及实例编程

PLC与变频器通信案例分析、MODBUS通信读与写变频器状态及监控。

第十天、运动控制步进电机

步进及伺服电机的原理的控制方式

步进电机的及伺服电机的参数及端子意义

2轴自动打孔机的步进控制编程及实例分析

第十一、十二天、运动控制伺服马达、1PG控制模块

伺服电机的原理的控制方式

伺服电机的参数及端子意义

伺服手动控制模式编写

伺服电机回原点控制方法及编程模式

2轴自动仓储系统伺服电机的编程及实例分析

伺服马达故障分析

第十三天、PLC综合实验及故障分析

运动控制调试过程常见故障分析

运动控制常见故障分析

PLC通讯常见故障分析

案例考核、考试

课程相关:

培训时长: 101课时 13天 每天8小时

培训价格: 3800元/人(含教材资料 光盘 上机实验等)

授课讲师: 徐老师 沈老师

培训地点: 天天自动化(苏州)PLC培训中心——新市路138号

报名咨询:

联系人: 郭老师 13451558765 陆小姐 13584844596

报名电话(一): 13771948429(请以电话联系, 不支持发短信)

咨询报名热线(二): 400-8169-114 转(分机512 / 021)

邮箱: luxy0926@139.com

MSN: luxy0926@hotmail.com