

快讯：法泰电器获“‘重合同、守信用’2011赛尔优秀伙伴”荣誉称号

2011年12月14日上午九点，北京赛尔广告有限公司代表崔经理来到法泰电气公司，为法泰电器颁发“‘重合同、守信用’2011赛尔优秀伙伴”荣誉证书及“‘重合同、守信用’2011赛尔优秀伙伴”奖杯。

多年来，法泰电器一直本着抱诚守真、竭诚相待的原则，与赛尔广告达成了长期的友好合作关系。未来，法泰电器希望能与赛尔继续合作，实现营销双赢的目标！

中国南车被授予“全国定点扶贫开发先进集体”称号

在上周召开的全国定点扶贫开发工作会上，中国南车荣获“全国定点扶贫开发先进集体”称号，这是对中国南车十年来定点扶贫工作的肯定。

中国南车定点扶贫工作有组织、有规划、有思路、有爱心。在解决广西那坡、靖西两县定点扶贫县基本温饱的基础上，由“输血式”扶贫逐步转化为“造血式”扶贫。主要做法是：一、重民生，抓建设，着力解决生存问题。二、重组组织，抓落实，循序推进扶贫项目。三、重规划，抓统筹，不

断完善扶贫规划。四、重智力，抓教育，切实加强贫困生上学及劳动力培训。五、重产业，抓经济，从授之以“鱼”到授之以“渔”。

中国南车几年来对两县的真诚帮扶，为改变两县落后面貌，加快经济和社会发展做出了积极贡献，取得了较好的经济效益、社会效益以及和谐的政治效益，具有重大现实意义和长远的历史意义，为促进社会和谐发展作出了积极的贡献。

富士电机成立“上海技术中心”以扩大在华业务

富士电机（中国）公司近日宣布，为实现以投资性公司为中心的“开发、采购、生产、销售”一体化，已于今年10月获批由富士电机（上海）有限公司，正式更名为富士电机（中国）有限公司，同时成立“上海技术中心”。

富士电机株式会社董事长总裁北泽通宏介绍说，成立投资性企业富士电机（中国）有

限公司，意在发挥公司的综合实力来应对不断成长的中国市场。今后，富士电机将在华拓展智能电网、制动汽车、自动售货机等新领域，并通过在沪新设的技术中心进行本地化创新。富士电机目前在华销售收入达70亿元人民币，富士电机计划到2013年，在华销售收入达126亿元人民币。

快讯：Vishay发布业内首款耐高温厚膜片式电阻

日前，Vishay Intertechnology, Inc.宣布，推出一款新型耐高温、表面贴装的环绕式厚膜片式电阻——CHPHT。对于钻井应用，CHPHT是业内首款具有-55℃~230℃的工作温度和-55℃~245℃储存温度的此类器件。

耐高温的CHPHT电阻特别适用于钻井设备中的多芯片模块(MCM)，能够把地下更深处的石油开采出来。电阻提供0603、0805、1206和2010外形尺寸(根据需要可提

供其他尺寸)，阻值范围为0.1Ω~100MΩ，容差为1%、2%和5%，在230℃下的功率耗散为12.5mW~100mW。

今天发布的Vishay Sfernice电阻采用了金端接，可兼容温度达245℃的高焊点(HMP)工艺(厚度小于1μm)，锡/银端接可用在最高200℃的工作温度下。器件符合RoHS指令2002/95/EC，符合IEC61249-2-21的无卤素规定。

新时达募集巨资4154万购工业用地

新时达(002527)公告，公司与上海新裕经济发展有限公司签署《股权转让协议》，公司以超募资金4154万元受让新裕公司持有的上海颐文实业有限公司100%股权。

本次收购完成后，公司将持有颐文公司全部股权，而新裕公司将不再持有颐文公司股权。公告称，颐文公司的核心资产为位于上海市嘉定区南翔镇美裕路总面积为3.99万平方米的工业地块。

新时达表示，目前公司电梯控制系统以及配套部件业务持续快速增长，产能亟待扩充，公司通过收购颐文公司股权以增加产业发展所需土地资源，并拟在收购完成后，对募集资金投资项目——电梯控制成套系统扩建技术改造项目的实施地点进行变更。

云物时代：研祥与两岸三地IT厂商上海论剑嵌入式



以云计算、物联网为代表的IT科技浪潮有多期待？像巴菲特这种言而有信的老男人也为它做出不寻常的事情了。就在上个月，巴菲特突破不投科技股的底线，宣布已经投资IBM公司107亿美元，成为IBM第二大股东，另外他还买进了930万股英特尔股票。

12月13日，由台湾电子时报Digitimes主办的掌握云

(EIP)战略，集团研发部门在10年前已开始与Intel合作，共同打造中国EIP市场。目前，嵌入式技术成为落实云端运算与物联网愿景的关键之一，也是争夺未来智能产业市场的基础能力。

物联网是融合了传感、信息处理、嵌入式与自动化的技术综合体。作为国内嵌入式技术的领跑者，研祥愿与两岸三地的IT厂商开展更多的交流活动，共同分享和探讨物联网系统的技术融合。

施耐德电气总裁赵国华出席“世贸组织十年高层论坛”并表示对未来中国市场有信心

日前，“中国加入世界贸易组织十周年高层论坛”在人民大会堂举行，国家主席胡锦涛、国务院副总理王岐山、世界贸易组织总干事拉米、联合国贸易和发展会议秘书长素帕猜、国际货币基金组织副总裁筱原尚之、世界银行副行长卡努托等嘉宾出席论坛。

外资企业代表、法国施耐德电气总裁兼首席执行官赵国华先生发言。

赵国华先生说，中国加入世贸组织，创建了高效良好的营商环境，使各方受益；推动国际大公司优先投资于中国；中国企业开始出口并投资海外，中国社会也因此而取得长足的发展。

作为全球性的跨国公司，中国公司的一员，施耐德也是中国加入世贸组织的直接受益者。施耐德电气从一九八七年进入中国，走过了销售在中国、制造在中

国、研发在中国的发展历程。同时，携手本土企业一起成长。由于中国对世界经贸重要的影响力，施耐德电气中国也已成为全球战略至关重要的部分。目前施耐德中国籍的员工数量已经超过在美国和法国的数量，公司管理委员会三分之一的人员已经常驻中国。“下一步，我们希望全球性的公司可以在中国上市。”赵国华先生信心满满的表示。

邓小平先生曾说中国的改革是“摸着石头过河”，加入世贸组织就是最关键的一块石头。作为世界最大的国家，中国正在全球治理中承担越来越多的责任，也面临国内各种各样的挑战，但是施耐德依然深信：道路是曲折的，前途是光明的！施耐德电气两万五千名中国员工，将继续努力，为中国和谐社会的发展贡献一己之力。

ABB系统助力马来西亚造纸行业节能减排

日前，马来西亚最大的高档工业纸生产商慕达纸业公司宣布，采用ABB电力和自动化系统的6号纸机成功投产。

慕达纸业是马来西亚慕达控股集团全资子公司，在吉隆坡上市。慕达纸业旗下有两家纸厂，分别位于马来西亚的Kajang和Teseke。慕达纸业年总产能为50万吨，产品包括瓦楞原纸、双灰纸板和包装纸等。慕达纸业废纸的用量非常大，每年光回收的废纸就高达60万吨。

Kajang纸厂拥有热电联产厂，每年可向造纸生产线提供14.5兆瓦的电能。同时，纸厂还安装了热力回收系统，用于循环利用造纸过程中产生的蒸汽，从而减少能耗。这个绿色造纸项目在纸厂减少碳排放方面做出了不小的贡献，同时降低了能源成本。迄今为止，慕达纸业是马来西亚第一家、也是惟一一家成功使用该技术的纸厂。

慕达纸业曾与ABB在其4号纸机上成功合作。而后，慕

达纸业又邀请ABB参与其旗下Kajang纸厂年产能为15万吨的6号纸机项目。

为帮助慕达纸业实现降低投资成本目标，ABB向6号纸机提供了基于replugging理念设计方案。ABB的供货包括纸机分部传动系统、DCS、QCS、单点传动、变压器和低压电机。ABB强于竞争对手的优势是将全厂电气和自动化系统设备集成于一个平台上，不仅提高了生产效率，而且操作简单、维护成本低。

“看中ABB丰富的经验、优秀的产品和优质服务，我们把项目交给了ABB。ABB提供的本地和其它地区的服务对慕达纸业很重要。另外，24小时在线远程诊断服务等承诺服务项目也将给我们提供方便。”Kajang纸厂管理总监Lim Chiun Cheong先生说，慕达纸业和ABB的合作像是“美满的婚姻”。这是一种长期稳定的关系。因为ABB承诺可提供稳定、可靠和持久的优质服务。

郑州鼎盛欲应用物联网为客户提高服务质量

目前，我国已具备了发展物联网的技术、产业和应用基础，在诸多领域也已有了初步应用。但是，由于多数领域的核心技术尚在发展中，从物联网核心架构到各层次的技术与产品接口大多还未实现标准化，大规模应用所需的条件和市场还需要一个长期而渐进的过程。

矿山机械物联网是指借助全球定位系统(GPS)、无线射频识别技术(RFID)、手机通讯网、互联网，实现矿山机械智能化识别、定位、跟踪、监

控和管理，使矿山机械的技术服务工程师、制造商之间异地、远程、动态、全天候“物物相连、人人相连、物人相连”。

随着矿山机械行业竞争的不断加剧，企业之间的竞争尤其是破碎设备生产企业，由于破碎机等设备市场份额有限，僧多粥少，目前已经超越产品与产品的竞争，被全方位、一体化的服务所取代。物联网技术的出现，为矿山机械行业企业带来了新的历史机遇，对于矿山机械行业来即时服务的重

要性不言而喻。郑州鼎盛工程技术有限公司在对物联网技术在矿山机械行业的全面分析后，看到了物联网在矿山机械行业服务中优势，未来欲应用物联网技术为客户提供及时、周到的服务，引领矿山机械行业服务新潮流。

机械行业物联网的出现对企业售后服务完善有很大帮助。众所周知，郑州鼎盛工程技术有限公司是从事破碎机、耐磨备品备件、砂石生产线等设备的重工机械企业，在机械

行业物联网未出现以前，以往的模式通常是企业将产品出售给客户，客户在使用过程中发现了问题，然后反馈给企业，企业给予解决。物联网技术的最重要的意义在于，使问题的解决不再是在故障发生后，而是能够提前到故障发生时，甚至故障发生前。

工信部加强物联网发展调控力度，未来矿山机械物联网技术的应用将全面服务于新老客户，机械行业将是最大的受益者。郑州鼎盛也将不遗余力地推进物联网技术在服务中的

国电宝庆火电厂实现DCS控制系统全覆盖

12月9日上午8时58分，国电宝庆煤电有限公司一期工程一号660MW超临界机组一次顺利通过168小时满负荷试运行。

国电宝庆煤电

2×660MW机组项目在主机、公用、辅网、脱硫等系统中全部使用中国电科院产业公司国产分散控制系统(DCS)EDPF-NT+控制系统，实现了该系统在全厂控制的

全覆盖。业主充分肯定了国电智深DCS产品，认为系统软件易于上手、硬件质量稳定、整体性能优越，并对智深公司的现场服务水平表示非常满意。

宝庆项目的顺利投产，印证了国电智深DCS控制系统稳定可靠，为公司的业绩再添亮丽的一笔。