

霍尼韦尔推出新品SafetyManagerFieldDeviceUnit



霍尼韦尔推出的其最新的安全管理器现场设备单元模块(SafetyManagerFieldDeviceUnit)，有助于流程制造商在其工厂内更为便捷地执行小型、独立的安全应用程序。该模块将霍尼韦尔广泛应用的安

全管理器(SafetyManager)平台和通用远程输入\输出(I/O)模块(RemoteUniversalSafeI/O)进行整合到一个单一的，更加节省空间，且符合功能安全认证标准(IEC61508, IEC61511)，达到安全完整性三级等级认证(SIL-3)。

该小型模块满足了工厂对于能够快速实施安全操作的应用程序的需求，如燃烧器和锅炉管理系统。面对日趋严格的安全法规和制度标准，生产商们往往需要升级甚至更换现有的安全设备来达到新标准。因

此，这一新技术的问世就具有十分重大的意义。例如，生产商可以在紧邻锅炉的有限空间内，将锅炉管理系统中陈旧、不符合标准的面板替换成现场设备单元(FDU)。

霍尼韦尔过程控制部(HPS)安全管理系统市场经理，埃里克德格鲁特(ErikdeGroot)谈道：“随着安全标准的不断完善，拥有一套先进的安全系统就成为很多工厂管理者和操作人员最为关注的问题。安全管理器现场设备单元模块(SafetyManagerFieldDeviceUnit)的推出即为很好地解

决了该问题。它可为用户提供了一个灵活并且可配置的解决方案，有助于增强工厂内设备的安全性。”

现场设备单元的应用减少了安装时间，从而降低了安装成本。此外，它还有助于工厂维持在整个生命周期中的成本效益。该技术已经达到了安全完整性三级认证(SIL3—certified)，所以无需花费额外的工程成本来得到更高等级的认证，这就有效地降低了相关的资本支出以及对系统再认证的需求。

霍尼韦尔亮剑新款全新不锈钢防爆开关

扩展了危险区域限位开关产品线 MICRO SWITCH™ BX2 系列开关具有抗腐蚀性能，能帮助最终用户降低成本和维护时间

霍尼韦尔传感与控制部发布了MICRO SWITCH™ BX危险区域限位开关新系列产品——MICRO SWITCH™ BX2系列，它们具有防腐蚀的不锈钢外壳。MICRO SWITCH™ BX2系列

的不锈钢外壳在暴露于化学处理厂、海洋/近岸工厂设施和其他危险区域中常见的腐蚀性试剂应用环境中，具有增强的抗腐蚀性能。

霍尼韦尔传感与控制部响应客户的需求开发出不锈钢BX2系列产品。这个新系列的抗腐蚀性能比标准外壳的开关高达4倍。当替换生锈的、不安全的开关时，它还能减少多达

4星期的停机时间。

MICRO SWITCH™ BX2 系列开关采用防爆密封封装，获得全球性 ATEX 和 IEC Ex认证。这些开关能抵抗内部爆炸所产生的压力，其 IP67 和NEMA (1, 3, 4, 6, 7, 9, 13) 防护等级确保BX2能在户外作业中长时间使用。

为了满足客户对灵活性设

计的要求，BX2 系列可以提供一系列不同尺寸、方向、执行器和电气负载的产品。潜在应用包括控制阀和执行器、海洋石油钻井平台、气体回收装置、石化工厂、粮食升降平台、垃圾处理装置、喷漆房、矿山传送带、纸浆和纸张搬运设备、以及危险废弃物搬运装置等。

研华推出全新工业级可编程人机界面产品WebOP-2000T系列

研华推出全新4.3”~10.1”宽屏系列工业级可编程人机界面产品WebOP-2000T系列。WebOP-2000T系列人机界面拥有64兆内存及多尺寸范围LCD显示屏，不仅可与PLC/伺服/热控制器/变频器/传感器等多种工业设备无缝相合、完美协作，同时可通过多种通讯接口(如RS-232/422/485接口、以太网口及USB接口)与其他设备轻松相连。65536色真彩TFT、最高可达1024*600分辨率的液晶屏幕使图像展示完美逼真；屏幕符合NEMA4/IP66防护等级，可在0~50℃内宽温操作，确保在严

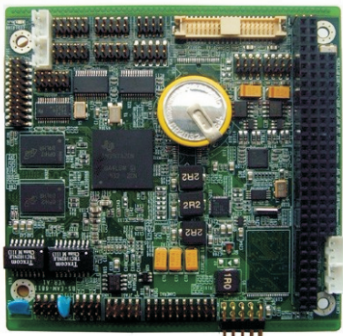
苛环境中仍能稳定运行。WebOP-2000T系列人机界面可与300多种PLC产品无缝兼容，如AllenBradleyMicrologix，ModiconQuantum，GE90，SiemensAGSimaticS7，MitsubishiFX/Q，OmronSysmacC/CV/CS/CJ和YaskawaMP等，满足多种应用需求。内嵌组态软件WebOPDesigner2.0，便于使用者轻松进行画面编辑，从而创建多种应用解决方案。与传统操作面板/人机界面+小型SCADA系统/人机界面+通讯网关等产品相比较，内嵌



WebOPDesigner2.0的WebOP-2000T系列人机界面有着卓越的性价比表现。此外，WebOP-2000T系列还支持应用程序编译或编写，并可通过串口、以太网、USB或者Micro-SD端口对应用程序进行安装。

WebOP-2000T兼具优异性价比和完美性能，广泛应用于食品饮料加工生产线、电子制造生产线、电力能源设备人机界面、机械设备人机界面等多个领域，是多元化工业产品市场中理想的应用选择。

蓝天工控 ARM Cortex-A8级全功能嵌入式主板 BS-EAM-6811



BS-EAM-6811是一款在90mm x 96mm尺寸上开发出来的基于高端ARM架构Cortex-A8内核上的全新概念嵌入式工业计算机主板。该款主板采美国德州仪器(TI)公司的AM3517超低功耗ARM微处理器，主频高达600MHz，但其最

大功耗仅5W左右。同时板载256MB DDR2 SDRAM和256MB的NandFlash，可直接搭建无盘系统。由于ARM优越的超低功耗性能，使得该主板能在-40~80摄氏度极端环境下不间断稳定地工作，兼容多种工业级总线标准，是一款能满足中速工业智能设备运算需求的新型主板。

以工业应用为设计标准，EAM-6811采用高抗氧化镀金贴片排针引出接口模式，板上接口丰富：比如，除板载的NandFlash可以作为引导系统的存储设备外，一个4位数据位

宽SD卡插座，也可以直接启动引导LINUX, ANDROID, WINDOWS CE等操作系统，大大方便客户移植和制作操作系统；2路10/100MB网络接口；4路RS232（其中COM1, COM2同时兼容485传输模式）工业级串口；4路USB接口；音频输出接口；数字视频输入接口；16路DIO（数字I/O）接口；8层无铅板高密度设计，串口、网络接口均防EMI。尤其值得一提的是其兼备标准PC/104及CAN工业总线接口，使该板显著区别于普通ARM核心板，是一款专

用于工业场合的高性能嵌入式主板。

由于采用TI公司的AM3517嵌入式芯片，EAM-6811有优秀的硬件图形加速功能，可支持VGA, LVDS/TFT（LVDS和TFT二选一）双显，无需风扇和散热片照样能够在宽温的环境下稳定工作。EAM-6811主板集成度高、体积小、功能齐全、低功耗，可广泛应用于电力、环保、医疗、智能交通、网络通讯、公共交通、汽车电子等各种嵌入式智能设备中。

众为兴HC6700数控火焰等离子切割控制系统

产品介绍：HC6700数控火焰等离子切割控制系统；采用ARM9工业处理器；主频高达400MHz；高性价比的嵌入式系统，不受WINDOWS病毒侵害。超强等离子抗干扰能力。超低功耗不发热，高温不易死机。



应用领域：大型龙门式火焰/等离子切割机

施耐德电气最新发布Magelis GX0 亮剑系列触摸屏——超越精彩，亮剑中国



2011年12月8日，全球能效管理专家施耐德电气最新发布了MachineStruxure™机器自动化平台优选市场解决方案的核心产品——Magelis GX0 亮剑系列触摸屏。针对中国用户的使用习惯和现场环境，基于SoMachine™软件平台的GX0系列触摸屏，以其优异的性能、卓越的品质和高性价比，成为施耐德电气针对中国优选市场推出的又一力作。

施耐德电气中国区高级副总裁、工业事业部负责人修德华表示：“面向国内成本控制需求较高的优选市场，施耐德电气做出了在中国建立研发中心和生产基地的战略规划。基于对中国用户的使用习惯和应用环境的充分了解和HMI人机界面产品的深刻理解，我们推出了Magelis GX0亮剑系列触摸屏，不仅能最大程度满足本土客户需求，有效提升了产品性价比，也能帮助客户缩短项目开发周期。”

Magelis GX0 亮剑系列触摸屏严格遵循施耐德产品质量标准，具有国际CE认证和欧盟Rohs认证，并以创新的技术和高性价比惠及广大用户群体，从而助力客户实现品质、性能、价格三者兼得。GX0亮剑系列触摸屏采用了施耐德独有的画面处理功能，符合人体工程学的16:9宽屏液晶LED低功耗高亮背光，6万5千色真彩显示配上WVGA(800x480dpi)的高分

辨率，使画面更加细腻明艳。全新引入的PCBA加强涂层工艺能有效抵抗油污、潮湿、导电粉尘等影响，经过涂层处理和隔离电源设计的GX0触摸屏主板，具备强大的环境适应能力和电网波动适应能力，高度适应纺机印染、水处理、暖通空调等各种恶劣的应用环境。借助内置于SoMachine™平台的Vijeo Designer软件，Magelis GX0 亮剑系列触摸屏与所有Magelis HMI人机界面共享同一编程环境，支持程序画面自动拉伸，使用户能够更便捷、快速地建立项目，帮助缩短机器上市时间。GX0触摸屏还提供通过USB迷你口高速下载程序的功能，避免了携带手提电脑的麻烦。

Magelis GX0亮剑系列触摸屏可广泛应用于纺机、暖通空调、包装、印刷、机床和橡塑等行业，特别是在对性价比要求高的领域及恶劣环境下，其可靠的品质和杰出的性价比将助力客户降低采购成本并缩短上市时间，实现业务和利润的全面增长。

SoMachine™软件平台是MachineStruxure™机器自动化平台解决方案的重要组成部分，单一的SoMachine™软件可对包括逻辑控制器、变频器、伺服、人机界面等硬件进行编程调试及维护。凭借经测试、验证并归档的架构和应用功能模块，SoMachine™软件平台将更好地助力企业发展其业务。